ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

LARIUS®

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

DALÌ LINER PLUS

www.larius.com

РУССКИЙ

Издание 002 - 07/2014

производит в Италии с 1969 года

LARIUS®

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

Larius S.r.l, основанная в 1969 г., проектирует и производит окрасочное оборудование, насосы для перекачки и экструзии.

Larius S.r.l это компания с большими промышленными традициями и новаторской технологической культурой.
Внутреннее производство, основанное на инновациях и исследованиях, характеризуется гибкостью к изменениям в промышленном секторе с целью достижения основной задачи создания стоимости.

Larius S.r.l - это единственная итальянская компания - лидер на международном рынке. Бренд, распространяемый по всему миру через широкую распределительную сеть дилеров и реселлеров, является гарантией стопроцентного качества изделия в промышленности, в производстве пластмассы, строительстве, деревообработке и горизонтальной дорожной разметке.

И снова шаг вперед ...

Каждый день мы продвигаемся всё дальше, чтобы быть ближе к вашей работе

ИНВЕСТИРУЙ В LARIUS

ИНВЕСТИРУЙ В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

www.larius.com

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ

чтобы лучше использовать своё время и свой труд

КАЧЕСТВО БЕЗВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ

Распыление под высоким давлением - это самый быстрый и выгодный метод нанесения полос:
- Высокое качество разметки для любого применения, с четкими равномерными линиями;
- Краска быстро сохнет при нанесении только одного слоя;
- Идеальные линии на различных уровнях поверхности;
- Повышении производительности на 30% и снижение избыточного распыления (оверспрей) на 20%.

ПРОВЕРЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ КАЧЕСТВО

Разметчики LARIUS сочетают в себе эксплуатационные характеристики продукта с потребностями операторов:
- Высококачественное сырье гарантирует высокую прочность, функциональность и полную надежность;
- Простота пуска и управления машиной в полной безопасности;
- Незначительный износ, фирменные запасные части, сервисное обслуживание.

ДОКАЗАННОЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Разметчики LARIUS предлагают эффективные функциональные возможности, что увеличивает производительность;
- Функциональная гибкость: использование в помещении и на открытом воздухе;
- Быстрое управление работой: простые, установленные перед оператором устройства управления;
- Быстрая смена цвета (не требуется предварительная подготовка продукта);
- Простота в использовании и обслуживании "во время работы" (пистолет разбирается без инструментов);
- Удобная ручка и небольшой вес оборудования;
- Универсальность: может быть использован как обычный безвоздушный распылитель.

МАТЕРИАЛЫ

Почти все маркировочные краски полностью совместимы с продуктами на водной основе. На разметчиках LARIUS Airless используются только специально отфильтрованные краски для безвоздушного применения.

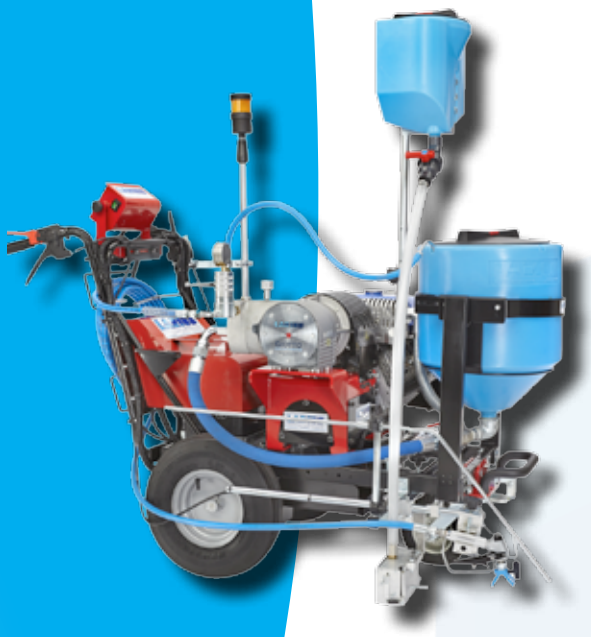
ПРИМЕНЕНИЕ БЕЗВОЗДУШНЫХ РАЗМЕТЧИКОВ

- Наружные или подземные автостоянки (школы, гостиницы, аэропорты, супермаркеты, предприятия,
  вокзалы и станции метро, порты);
- Наружные общественные места;
- Выставочные и промышленные сооружения;
- Придорожные сервисные зоны и станции техобслуживания;
- Разметка пешеходных дорожек, перекрестков, велосипедных дорожек,
  выделенных полос для автобусов;
- Маркировка внутренних и внешних областей логистики;
- Игровые площадки.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ

MIRÓ САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.



GIOTTO САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

EXCALIBUR LINER

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ

DRAGON САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

EVEREST TH САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

VIKING САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

K2 ECO LINER

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и данные настоящего руководства в любой момент без предварительного уведомления.

LARIUS

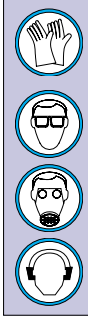
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ СТР.2
A ПРИНЦИП РАБОТЫ СТР.3
B ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТР.4
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТР.5
ТАБЛИЦА ПОЗИЦИЙ СОПЕЛ СТР.6
C ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ СТР.8
D ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА СТР.8
E ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ СТР.9
УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ СТР.9
F НАЛАДКА СТР.10
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШЛАНГОВ СТР.10
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТА СТР.11
ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ .. СТР.12
ПРОМЫВКА НОВОГО АГРЕГАТА СТР.12
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА СТР.14
G НАСТРОЙКИ СТР.14
РЕГУЛИРОВКА КРОНШТЕЙНА-ДЕРЖАТЕЛЯ ПИСТОЛЕТА .. СТР.14
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ СТР.15
H ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ СТР.15
НАЧАЛО РАБОЧИХ ДЕЙСТВИЙ СТР.15
РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОГО УЗЛА СТР.16
I ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕЙСТВИЙ ПО РАЗМЕТКЕ .. СТР.16
J ОЧИСТКА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ СТР.16
K ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТР.17
ЕЖЕДНЕВНО СТР.17
ПЕРИОДИЧЕСКИ СТР.17
L ПОВСЕДНЕВНОЕ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТР.17
ПРОВЕРКА МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ СТР.17
ПОДДЕРЖАНИЕ УРОВНЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ СТР.18
РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО КЛАПАНА ... СТР.18
ОЧИСТКА КОМПРЕССИОННОГО КЛАПАНА ... СТР.18
ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ СТР.20
M УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК СТР.21
N ВЫПОЛНЕНИЕ ДЕЙСТВИЙ ПО СБРОСУ ДАВЛЕНИЯ .. СТР.22
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
O ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТР.24
P БЛОК ПЕРЕДАЧИ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ СТР.26
Q БЛОК ПОКРАСКИ СТР.28
R ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ AT 250 ..... СТР.29
S БАК 50L СТР.30
T БАК 20L СТР.31
U РАМА СТР.32
V БЛОКИРОВКОЙ РУЛЕВОГО СТР.34
W АКСЕССУАРЫ МЕХАНИЗМА СТР.35

ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННОЕ НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.

Спасибо за то, что Ваш выбор пал на продукцию компании **LARIUS s.r.l.**
Вместе с приобретенным товаром Вам будут предоставлены услуги технической поддержки
для быстрого и профессионального достижения Вами желаемых результатов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

В приведенной ниже таблице описано значение символов, использованных в настоящем руководстве, касающихся применения, заземления, рабочих операций, ухода и ремонта оборудования.

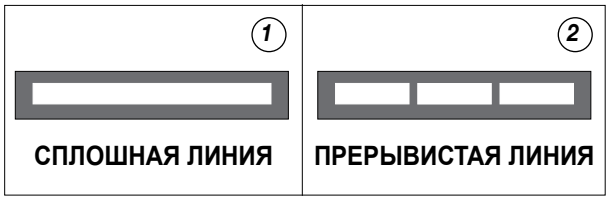
	Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед использованием оборудования. Ненадлежащее использование может нанести ущерб людям и предметам. Запрещается использование агрегата в состоянии наркотического или алкогольного опьянения. Ни в коем случае не модифицируйте оборудование. Используйте материалы и растворители, совместимые с различными частями агрегата, для этого внимательно ознакомьтесь с рекомендациями и предостережениями производителя. Технические Характеристики оборудования, присутствующие в Руководстве. Необходимо ежедневно проверять состояние оборудования, при обнаружении изношенных деталей произвести их замену, используя ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО оригинальные запчасти. Не допускать присутствия детей и животных в рабочей зоне. Выполняйте все предписания техники безопасности.
	Указывает на угрозу возникновения несчастного случая или серьезного повреждения оборудования при несоблюдении предупреждения.
	Сигнализирует угрозу возникновения пожара или взрыва при несоблюдении предупреждений. Удалить все возможные источники воспламенения, такие как пусковые факелы, сигареты, электрические фонари и пластиковые покрытия. Соблюдайте чистоту в рабочей зоне, не допускайте скопления отходов. Оборудование может использоваться ТОЛЬКО в хорошо проветриваемых местах. НЕОБХОДИМО ЗАЗЕМЛИТЬ ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСУТСТВУЮЩЕЕ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ. В присутствии легковоспламенимых дымов не производить электрическое подключение, не включать и не выключать электрозамыкатели. При возникновении электрических ударов или разрядов необходимо **незамедлительно прервать операцию,** выполняемую с использованием данного оборудования. Вблизи рабочей зоны должен иметься огнетушитель.
	Указывает на опасность травм и сдавливания пальцев из-за наличия подвижных частей оборудования. Остерегайтесь подвижных частей. Не работайте с оборудованием без использования надлежащих защитных средств. Перед выполнением проверки или технического обслуживания агрегата, выполните процедуру декомпрессии, описанную в настоящем руководстве, для избежания внезапного произвольного запуска оборудования.
 	Указывает на угрозу возникновения химических реакций или взрыва при несоблюдении инструкций. Опасность травм или тяжких телесных повреждений, вызванных контактом со струей пистолета, в случае их возникновения НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО обратитесь к врачу и сообщите ему тип впрыснутого вещества. Не производить распыление в отсутствие защиты сопла и спускового крючка пистолета. Не приближать пальцы к соплу пистолета. По окончании рабочего цикла, прежде чем приступать к операциям по уходу и обслуживанию, произвести процедуру декомпрессии, описанную в данном руководстве.
	Предоставляет важные указания и рекомендации относительно утилизации или переработки продукта без ущерба для окружающей среды.
	Указывает на опасность электрошока при несоблюдении инструкций и на присутствие электрического напряжения. Хранить в сухом и защищенном от дождя месте. Проверить целостность электропроводов. Перед началом операций по очистке и обслуживанию оборудования необходимо отключить агрегат от питания и разрядить остаточное электрическое напряжение.
	Указывает на наличие кабельного зажима для заземления. Используйте ТОЛЬКО трехпроводные удлинительные кабели и заземленные электрические выходы. Перед началом работы убедитесь в наличии заземления электропроводки и ее соответствии требованиям техники безопасности.
	Указывает на необходимость использования перчаток, защитных очков и масок. Используйте спецодежду, соответствующую нормам техники безопасности, принятым в стране проведения работ. Необходимо снять браслеты, серьги, кольца, украшения и прочие предметы, которые могут мешать работе оператора. При осуществлении работ и технического обслуживания не одевать одежду с широкими рукавами, шарфы, галстуки и прочие предметы одежды , которые могут попасть в подвижные части агрегата.

A ПРИНЦИП РАБОТЫ

Оборудование ***DALÌ LINER PLUS*** - это самоходная установка задуманная и разработанная для нанесения дорожной разметки на извилистых дорогах при наличии трудно досягаемых неровностей поверхности.
Двигатель внутреннего сгорания, установленный на борту каретки, приводит в действие возвратно-поступательный поршневой насос и генератор переменного тока, применяемый для заряда аккумуляторных батарей. Привод на два передние колеса включается электродвигателем, позволяющим оператору удобно передвигаться и по склонам средней крутизны.
С помощью панели управления можно:

- Включать пистолет для распыления;
- Подключать / отключать переднее рулевое колесо;
- Увеличить количество оборотов двигателя;
- Подключать / отключать привод на колеса;
- Постепенно увеличить скорость хода самоходной каретки;
- Выбирать режим нанесения сплошной или прерывистой линии.

С помощью данного оборудования можно выполнять разметку одной линии одного цвета зараз.
В зависимости от рабочих потребностей, наносимая линия может быть сплошной или прерывистой.



DALÌ LINER PLUS идеально подходит для среднемасштабных работ по нанесению и поддержанию дорожной разметки.

Использовать специальную матовую фильтрованную краску для безвоздушного нанесения на водной основе или с растворителем.

DALÌ LINER PLUS идеально подходит для работ по нанесению и поддержанию дорожной разметки любых типов линий, требуемых правилами дорожного движения в области горизонтальной дорожной разметки, касающихся дорог государственного значения, автомагистралей, пешеходных переходов, автостоянок, площадок.
Нанесение линий безвоздушным методом обладает многочисленными доказанными преимуществами по сравнению с морально устаревшими, в отличие от безвоздушной технологии, установками для нанесения дорожной разметки с баками под давлением.
Безвоздушное нанесение линий обеспечивает:

- Меньшее воздействие на окружающую среду;
- Сокращенное время сушки.

Краска быстро сохнет, очертание линии наносится равномерно за один проход. Безвоздушный метод требует использования специальной профильтрованной краски для этого типа применения. Это значит, что краска должна наделяться такими характеристиками, как однородность, гладкая и равномерная густота без образования корок, стойкость к сгущению или к студнеобразной консистенции. С помощью данного устройства нанесения линий, краска стойко прилегает ко всем типам дорожной поверхности, с оптимальной видимостью, износостойкостью вызванной дорожным движением и атмосферостойкостью.

В моделях ***LARIUS*** банка с краской загружается прямо на каретку или переливается в бак емкостью 50 л из неприлипающего материала. В обоих случаях упрощается выполнение работ по чистке и обслуживанию, облегчая также смену цвета.

Устройство для нанесения линий снабжено шарнирным колесом направленным к переднему, способствующая подвижности моделей даже с более крупными габаритными размерами.
Высокая производительность, высокая эффективность, высокая универсальность.

Устройство для нанесения линий использует краски без предварительного смешивания, что способствует увеличению производительности на 30% по сравнению с традиционным методом нанесения линий. Каждая модель снабжена безвоздушным распылительным пистолетом, применяемым в строительных работах с моющимися красками, эмалевыми красками, «дышащими» красками и смолами для дорожных покрытий.
В наличии имеется широкая гамма аксессуаров для удовлетворения требований в области оборудования для нанесения линий.

B ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DALÌ LINER PLUS	
Мощность двигателя	4 Kw
Макс. расход	4 - l/m
Макс. давление	210 bar
Безвоздушные пистолеты	N°1 AT 250
Питание	бензин
Размеры сопел в комплекте	1 x 11-40 - 1 x 13-40 - 1 x 17-40
Бак lt. 50	серийно на модели арт. 18382
Бак lt. 25	серийно на модели арт. 18383
Цвета	1
Нанесение прерывистой линии	ручном режиме
Применение	Среднемасштабные работы по нанесению и поддержанию дорожной разметки
Универсальный краскопульт	входит в стандартную комплектацию
Вес	105 kg
Длина	(A) 1600 mm
Высота	(B) 1100 mm
Ширина	(C) 900 mm

Стандартная комплектация	Аксессуары	Модели
1 фильтр с манометром **1 шланг высокого давления 3/16” - 10 м** **1 шланг рециркуляции** **1 безнапорный бак на 50 л + запорный клапан и съемный фильтр** **1 ручных безвоздушных пистолета AT250** **1 крепления Super fast clean** **1 сопла super fast clean 11-40** **1 сопла super fast clean 13-40** **1 сопла super fast clean 15-40** **1 чемоданчик с инструментами** **Serbatoio a caduta 50 lt. (solo Rif. 18382)** **Serbatoio a caduta 25 lt. (solo Rif. 18383)**	**Код. 18359** Разлиновка для ручного пистолета **Код. 4038** Комплект лазерной наводки	**Код. 18382** Dalì Liner Plus 50 lt. **Код. 18383** Dalì Liner Plus 25 lt.

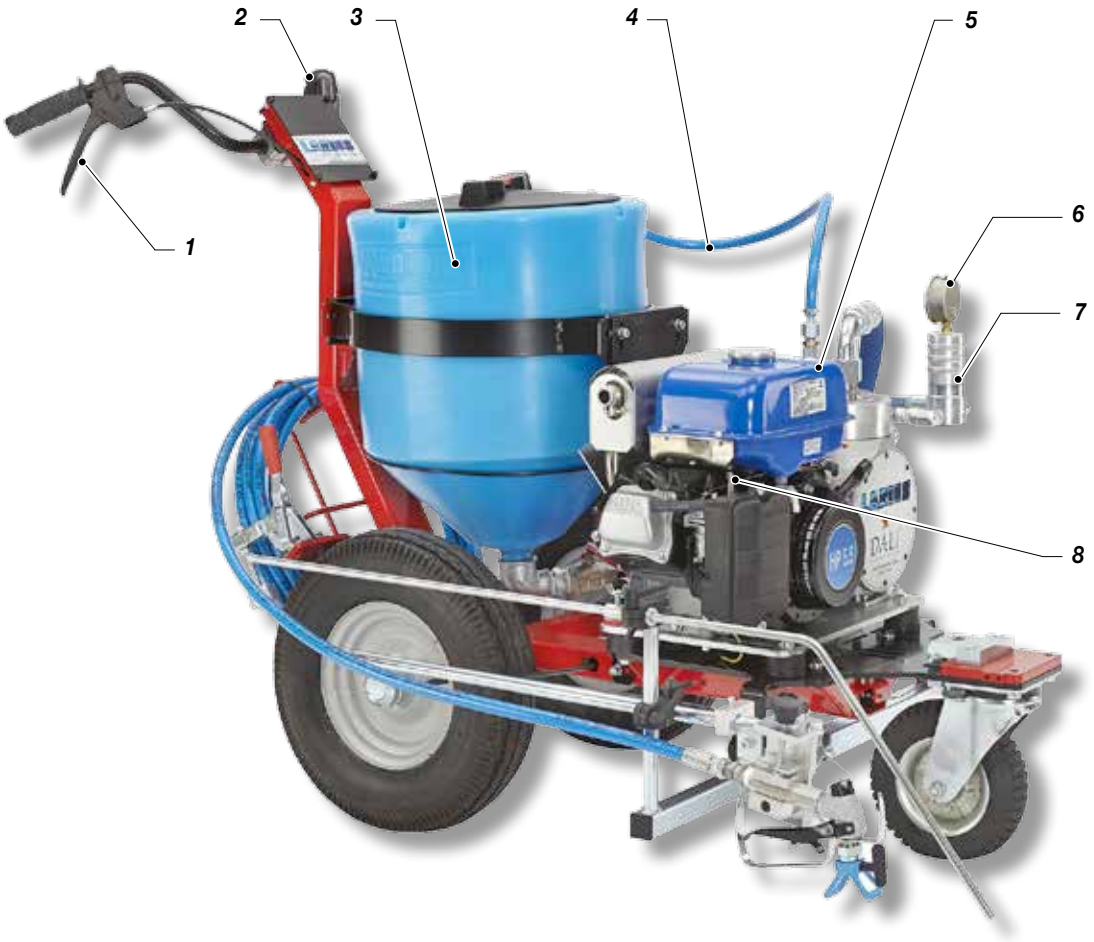
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

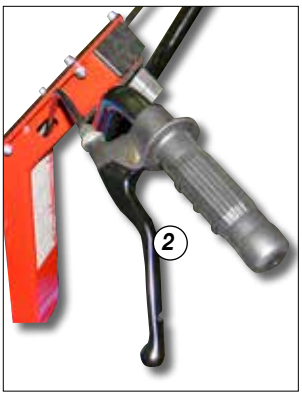
- Открытые и подземные парковки (школы, отели, аэропорты, супермаркеты, предприятия, станции железной дороги и метро, порты);
- Открытые площадки общего пользования;
- Площадки выставочных и производственных зданий;
- Территория дорожных служб и станций обслуживания;
- Разделительные полосы автодорог и пешеходных дорожек, перекрестков, велосипедных дорожек, разметка полос движения общественного транспорта;
- Разметка открытых и закрытых складских зон;
- Игровые площадки.

ТАБЛИЦА ПОЗИЦИЙ СОПЕЛ

Высота сопла над землей	Ширина линии угол 20°	Ширина линии угол 40°	Ширина линии угол 60°
10 cm	~ 3 cm	~ 5 cm	~ 10 cm
15 cm		~ 7 cm	~ 13 cm
20 cm	~ 6 cm	~ 8 cm	~ 16 cm
25 cm		~ 10 cm	~ 20 cm
30 cm	~ 10 cm	~ 12 cm	~ 23 cm
35 cm			~ 26 cm

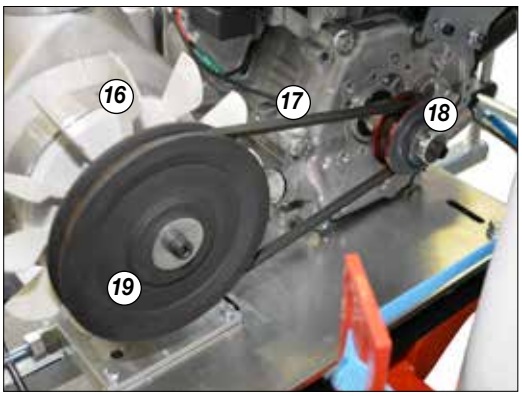
C ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ





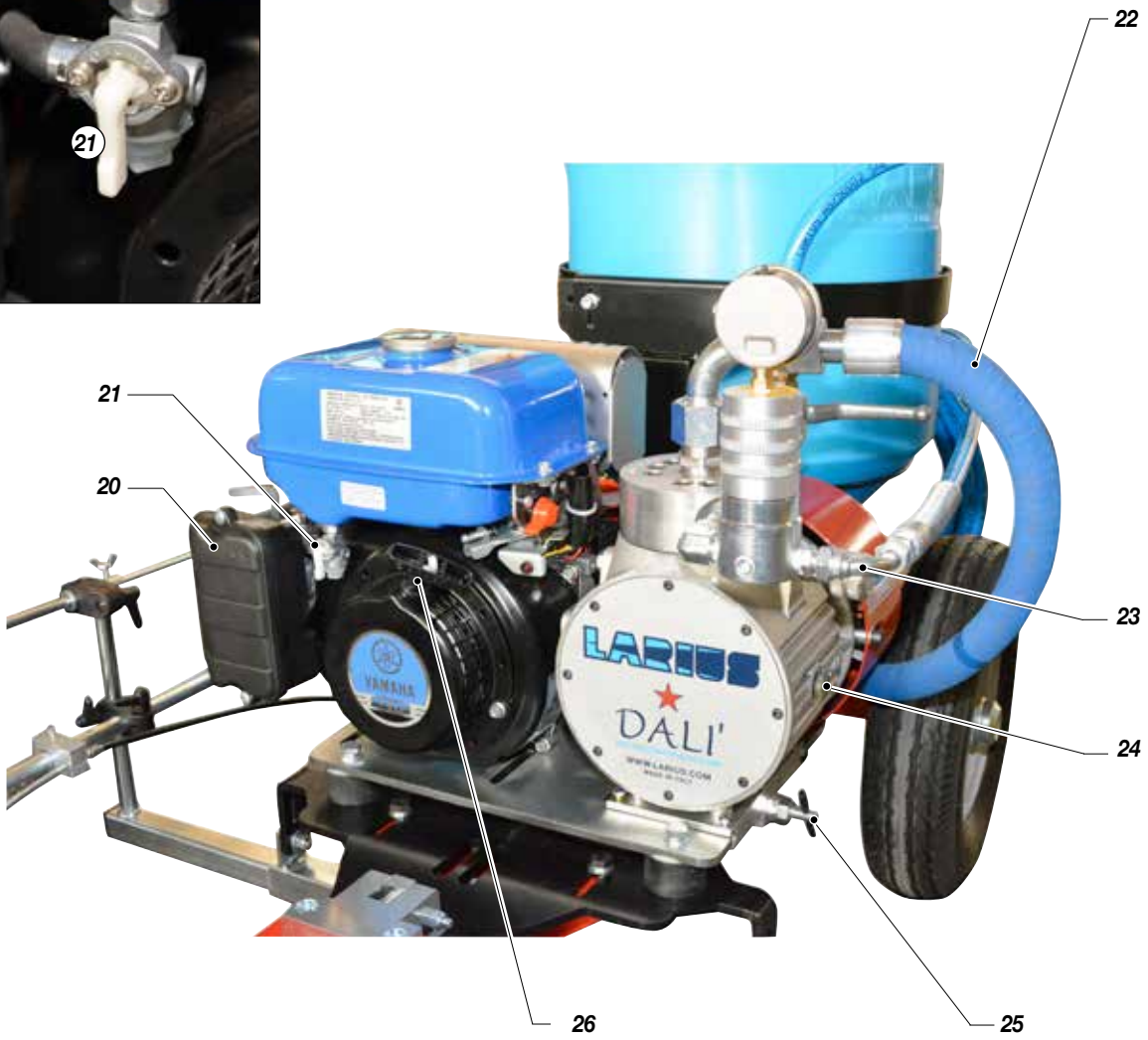
ПОЗ.	Описание
1	Рычаг управления пистолетом
2	Блокирующий/разблокирующий рычаг направляющего колеса
3	Бак
4	Шланг рециркуляции

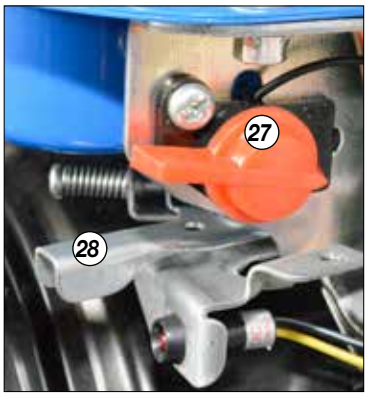
ПОЗ.	Описание
5	Бензобак
6	Манометр высокого давления
7	Фильтр подачи
8	Воздух для пуска в холодном состоянии



ПОЗ.	Описание
9	Блокировка аварийного тормоза
10	Насосный узел
11	Двигатель внутреннего сгорания
12	Вращающееся колесо
13	Пистолет AT 250
14	Напорная труба пистолета

ПОЗ.	Описание
15	Колпачок уровня масла двигателя внутреннего сгорания
16	Охлаждающий вентилятор
17	Приводной ремень насосной группы
18	Ведущий шкив
19	Ведомый шкив





ПОЗ.	Описание
20	Воздушный фильтр
21	Кран ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО бензина
22	Шланг подачи материала
23	Напорная труба пистолета
24	Индикатор контроля уровня масла гидравлической системы

ПОЗ.	Описание
25	Винт натяжения ремня
26	Шнур для запуска двигателя
27	Переключатель ВКЛ - ВЫКЛ. двигателя внутреннего сгорания
28	Рычаг акселератора

D ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА

- Строго соблюдайте направление, обозначенное на внешней стороне упаковки надписями или символами.
- Перед установкой агрегата необходимо подготовить соответствующее помещение, с необходимым для работы пространством, хорошее освещение, чистый и гладкий пол.

Все операции по выгрузке и перемещению оборудования выполняются клиентом, при этом необходимо соблюдать осторожность для предотвращения человеческих травм и повреждений оборудования.
Выгрузка должна осуществляться квалифицированным персоналом *(оператором автопогрузчика, крановщиком и т.д.)* при помощи соответствующих подъемных средств с грузоподъемностью, соответствующей весу упаковки и с соблюдением всех правил техники безопасности. Рабочие должны иметь все необходимые индивидуальные защитные средства.

- Производитель не несет ответственности за выгрузку и транспортировку оборудования до места проведения работ.
- Убедитесь в целостности упаковки при получении оборудования. Распаковать оборудование и проверить отсутствие повреждений, вызванных транспортировкой. При обнаружении поврежденных компонентов, незамедлительно свяжитесь с компанией **LARIUS** и транспортной компанией. Сообщения о повреждениях принимаются не позже 8 дней с даты получения оборудования.
  Уведомление осуществляется заказным письмом с распиской о получении, направленным в **LARIUS** и транспортную компанию.

Переработка упаковочных материалов осуществляется клиентом в соответствии с действующим законодательством страны, где используется оборудование.
В любом случае, следует стремиться максимально реутилизировать упаковочные материалы, чтобы не наносить вреда окружающей среде.

E ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- Работодатель должен проинструктировать работников о риске возникновения несчастных случаев, о средствах индивидуальной защиты и общих правилах техники безопасности, предусмотренных международными стандартами и законодательством страны, где устанавливается оборудование, а также о нормативах против загрязнения окружающей среды.
- Работники должны неукоснительно соблюдать требования техники безопасности страны, где используется оборудование, а также меры по защите окружающей среды.

Следует полностью и внимательно прочитать нижеприведенную инструкцию перед началом использования материала. Сохраняйте инструкции.

Нарушение целостности или несанкционированная замена одной или более составляющих оборудования, использование аксессуаров, инструментов и расходных материалов, отличных от рекомендованных производителем, могут вызывать опасность несчастного случая и освобождают производителя от гражданской и уголовной ответственности.

- Соблюдайте порядок в зоне проведения работ. Беспорядок на рабочем месте может послужить причиной возникновения несчастных случаев.
- Соблюдайте равновесие избегая небезопасных положений.
- Перед началом работы тщательно проверьте отсутствие поврежденных частей и убедитесь в том, что оборудование находится в исправном рабочем состоянии.
- Всегда соблюдайте инструкции по технике безопасности и действующие нормативные требования.
- Не допускайте присутствия посторонних лиц в рабочей зоне.
- **Никогда** не превышайте предписанные значения максимального рабочего давления.
- **Никогда** не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих. Контакт с исходящей струей может вызвать серьезные травмы.
- При получении повреждений, вызванных исходящей из пистолета струей, незамедлительно обратитесь к врачу и сообщите ему тип впрыснутого вещества. **Никогда** не недооценивайте травмы, вызванные впрыскиванием жидкости.
- Перед осуществлением любого обслуживания или заменой частей оборудования всегда отключайте электропитание и спускайте давление в системе.
- Никогда не вносите изменений в конструкцию оборудования. Регулярно осуществляйте проверку составляющих системы. Производите замену поврежденных или изношенных частей.
- Перед использованием оборудования затяните и проверьте все соединительные узлы между насосом, гибким шлангом и пистолетом.
- Используйте всегда гибкий шланг, входящий в стандартный рабочий комплект. Использование аксессуаров или инструментов, отличных от рекомендованных данным руководством, может привести к несчастным случаям.
- Жидкость в гибком шланге может предоставлять серьезную опасность. Обращайтесь с гибким шлангом с особой осторожностью. Для перемещения агрегата не тяните за гибкий шланг. Никогда не используйте поврежденный или починенный гибкий шланг.

Повышенная скорость перемещения материала в гибком шланге может вызвать статическое электричество, проявляющееся в виде небольших электроразрядов и искр. Рекомендуется заземлить агрегат. Пистолет-распылитель заземляется гибким шлангом высокого давления. Все токопроводящие предметы, находящиеся вблизи рабочей зоны, должны быть заземлены.

- Не распылять легковоспламеняющиеся вещества или растворители в закрытых помещениях.
- Не использовать агрегат в помещениях, заполненных взрывоопасными газами.

Убедиться в совместимости наносимого вещества с материалами, из которых выполнено оборудование *(насос, пистолет, шланг и аксессуары)*, с которыми может соприкасаться.
Не использовать лаки или растворители, содержащие галогенозамещенные углеводороды *(такие как хлористый метил)*. Эти вещества при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата могут спровоцировать опасные химические реакции с риском взрыва003.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОКСИЧНЫХ ВЕЩЕСТВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ, ОЧКИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МАСКИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СОПРИКОСНОВЕНИЯ С НИМИ И ВДЫХАНИЯ ИСПАРЕНИЙ.

ПРИ РАБОТЕ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ АГРЕГАТА ПРИНЯТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СЛУХА.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Условия гарантии не действительны в случае:
- **неисправности, износа или повреждения, вызванного неправильным осуществлением мойки и чистки компонентов оборудования или его части;**
- **неправильного использования оборудования;**
- **использования, не в соответствии с действующим законодательством;**
- **неправильной или недостаточной установки**
- **внесения изменений, осуществления операций по техническому обслуживанию, без разрешения производителя.**
- **использование неоригинальных запчастей и не подходящих деталей для конкретной модели**
- **полное или частичное невыполнение инструкций.**

Правила техники безопасности при работе двигателя внутреннего сгорания:

- Следует внимательно прочитать руководство к поставляемому двигателю..

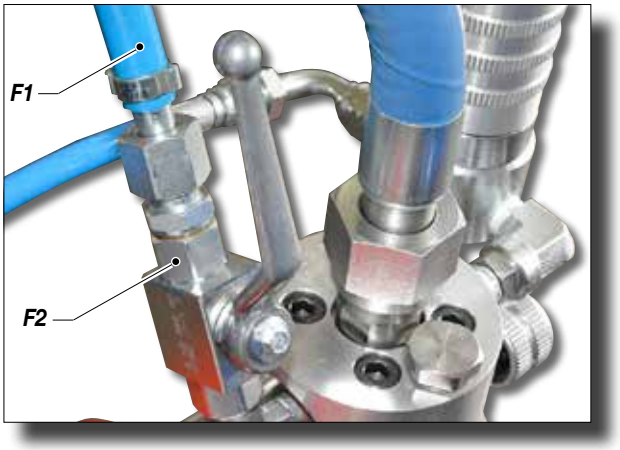
Воспрещается перенастраивать значения калибровки инструментов.

F НАЛАДКА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШЛАНГОВ

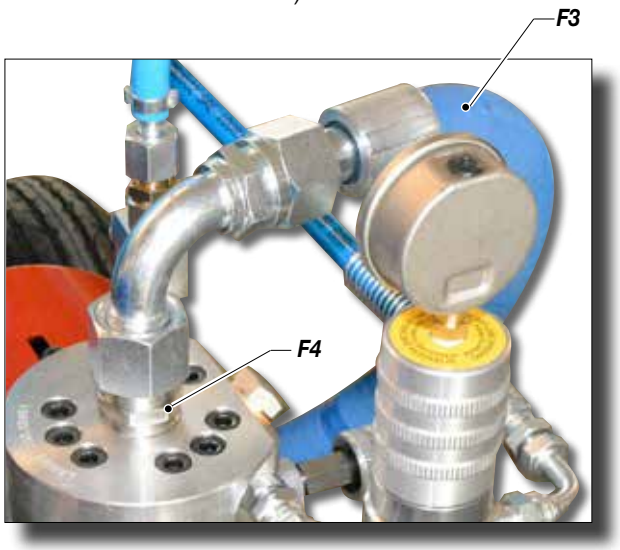
Подключение гибкого шланга рециркуляции

- Соединить гибкий шланг рециркуляции (**F1**) с местом крепления (**F2**) тщательно затянув соединительные узлы *(рекомендуется использовать два ключа)*.



Подключение гибкого шланга насосного узла

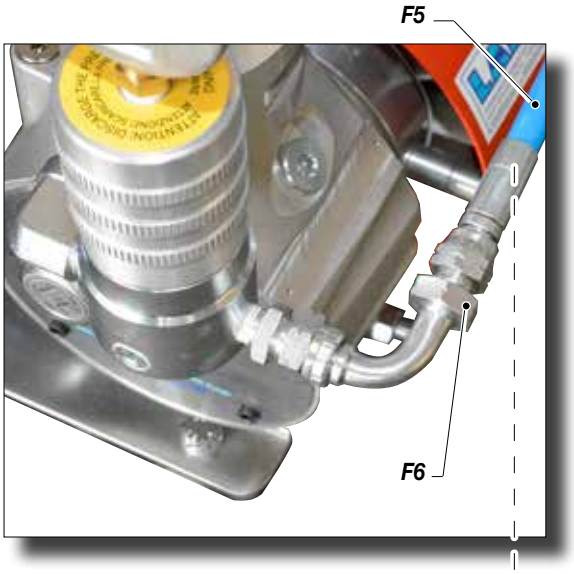
- Соединить гибкий шланг насосного узла (**F3**) с местом крепления (**F4**) тщательно затянув соединительные узлы *(рекомендуется использовать два ключа)*.

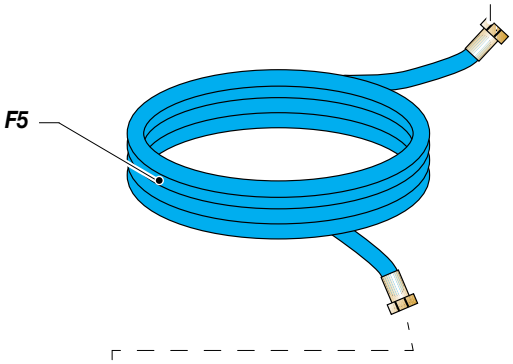


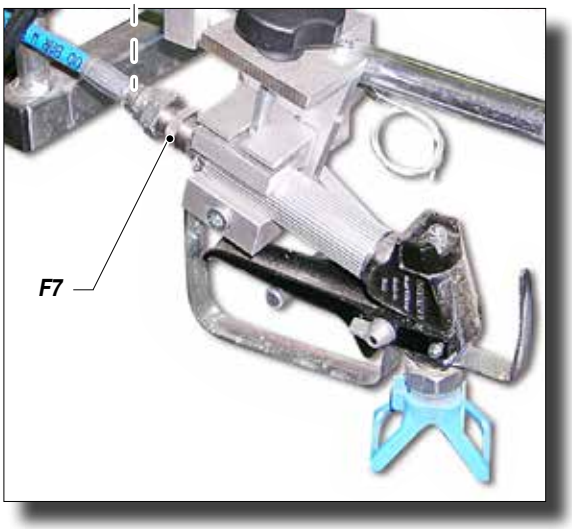
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТА

- Соединить гибкий шланг высокого давления (F5) с патрубком (F6) и с пистолетом (F7), тщательно затянув соединения (*рекомендуется использовать два ключа*). НЕ использовать герметик на резьбе соединений.

- Рекомендуется использовать шланг, входящий в стандартный рабочий комплект.
  НИКОГДА НЕ использовать поврежденный или починенный гибкий шланг.



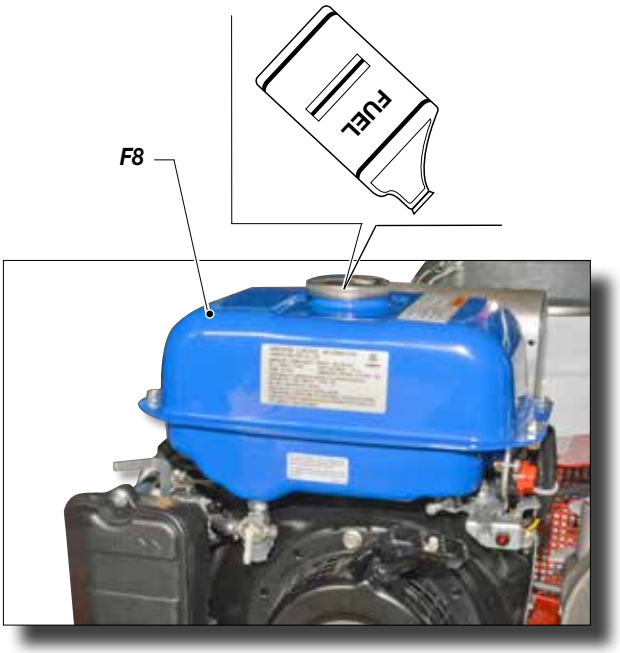




ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

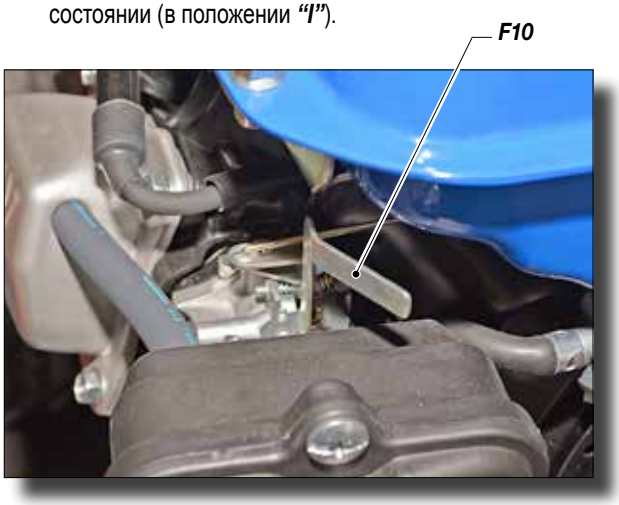
Для включения двигателя внутреннего сгорания приступить к выполнению следующих действий:

- Заполнить бензиновый бак (**F8**) .

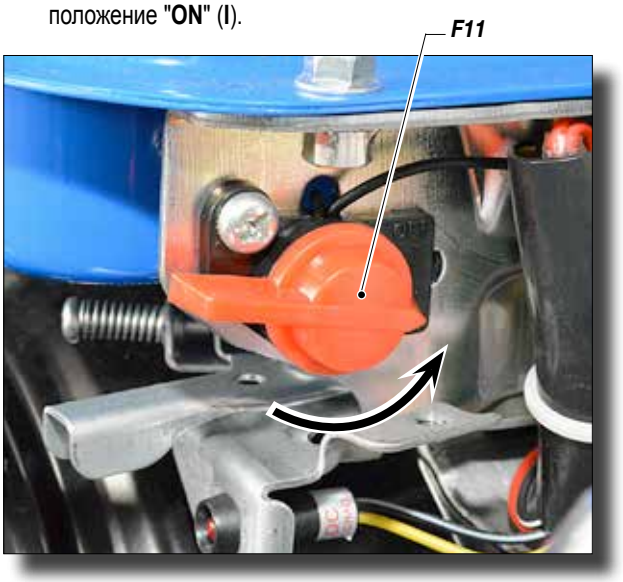


- Открыть топливный кран (**F9**) устанавливая его в положение "***ON*" *(I)***.

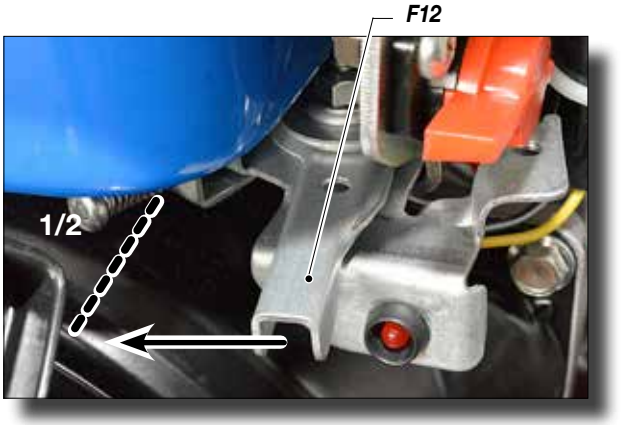
- Потянуть рычаг (**F10**) при первом запуске в холодном состоянии (в положении ***“I”***).



- Установить выключатель (**F11**) агрегата во включенное положение "**ON**" (**I**).



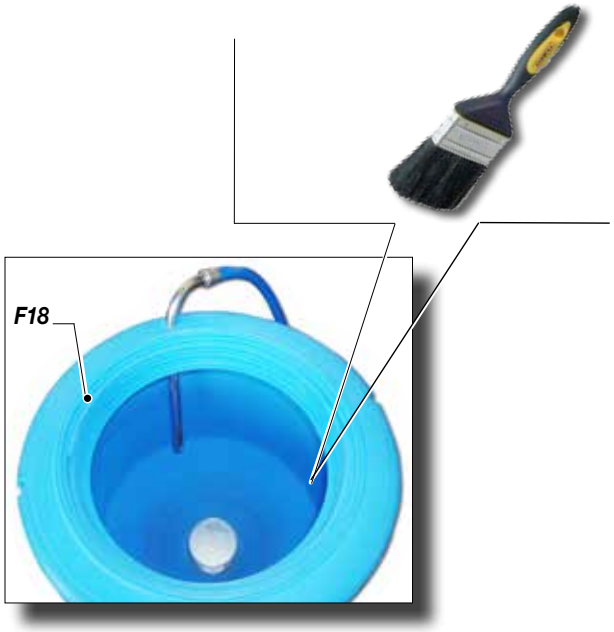
- Установить рычаг ускорителя (**F12**) на 1/2 оборота собственного хода.



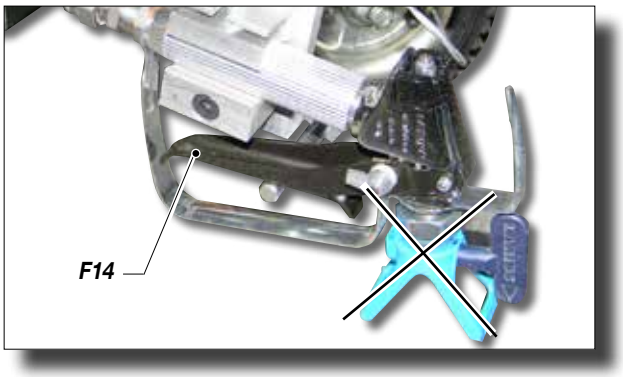
- Потянуть шнур для запуска (F13).

ПРОМЫВКА НОВОГО АГРЕГАТА

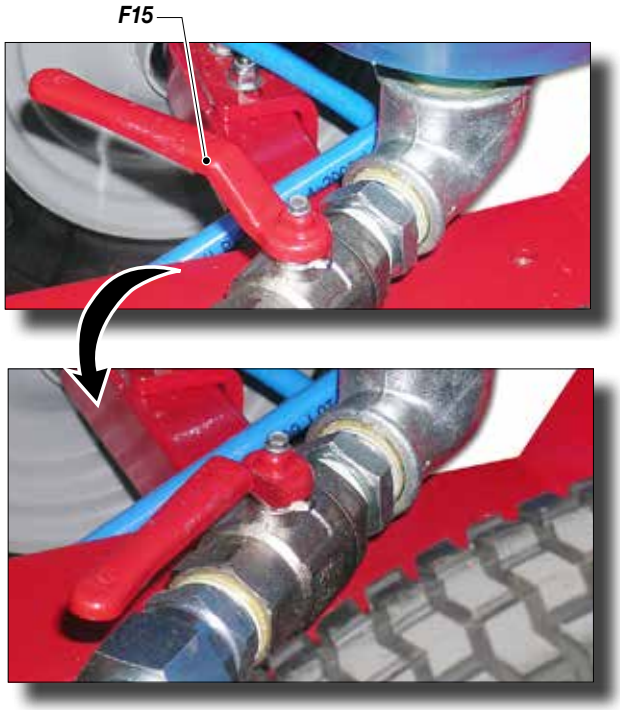
- Оборудование было протестировано на производстве с минеральным маслом, которое осталось внутри напорного механизма для его сохранности. В этой связи перед всасыванием лакокрасочного материала необходимо произвести промывку специальным растворителем.
- Заполнить бак промывочной жидкостью.
- Кисточкой очистить внутреннее пространство бака.



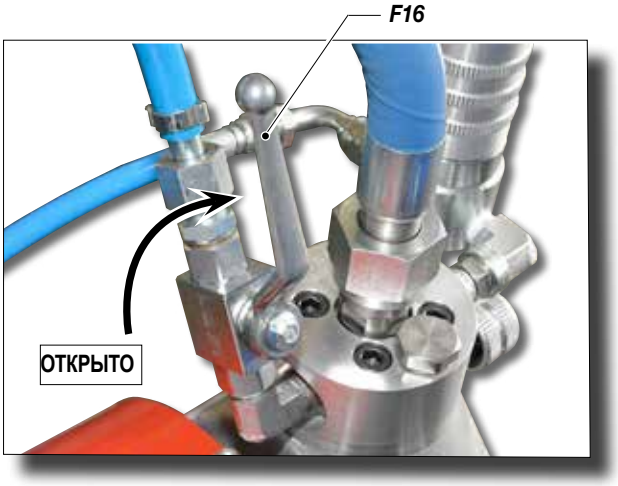
- Убедиться, что сопло на пистолете (F14) отсутствует.



- Открыть напорный кран материала (F15).

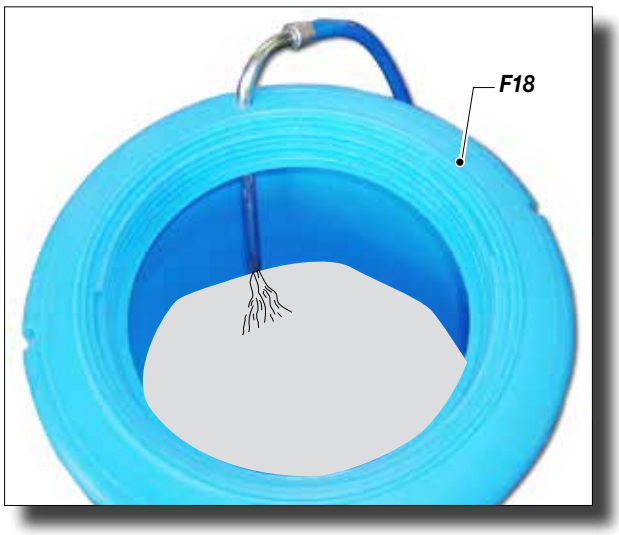


- Открыть предохранительно-рециркуляционный клапан (F16).

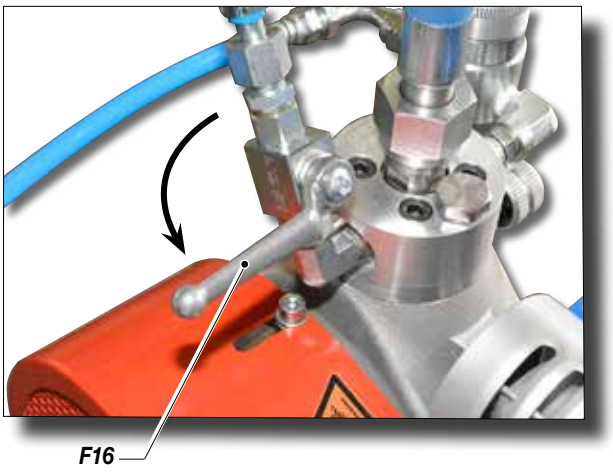


- Запустить двигатель, как указано в главе “**ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ**”.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (**F17**) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении.

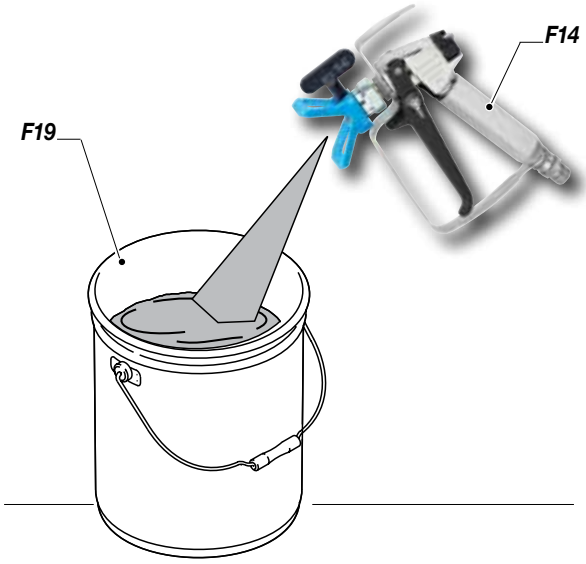
- Зрительно убедиться, что промывочная жидкость начала циркулировать в баке (**F18**).



- Когда очистительная жидкость пройдет весь контур, ззакрыть вентиль рециркуляции-безопасностиа (**F16**).



- Снять пистолет (**F14**) с опоры и направить его в сборную емкость материала (**F19**) нажав и удерживая спусковой крючок *(для выполнения очистки)* пока не начнет вытекать чистый растворитель или для удаления всей очищающей жидкости находящейся в баке.



При необходимости выполнить те же действия с чистым растворителем.

- По окончании промывки, установить ручку (**F17**) в МИН. положение и направить пистолет (**F14**) в сборную емкость для материала (**F19**) нажав и удерживая спусковой крючок для сброса остаточного давления. После этого можно отпустить пусковой крючок.

Ни в коем случае не распылять растворители в закрытых помещениях, кроме того, рекомендуется работать с пистолетом на некотором отдалении от насоса во избежание контакта паров растворителя с двигателем.

- Как только насос начнет работать “в холостую”, остановить двигатель внутреннего сгорания
- Теперь агрегат готов к работе. При использовании водных красок рекомендуется, помимо промывки растворителем, произвести промывку мыльной, а затем чистой водой *(повторив все ранее приведенные действия)*.
- Установить стопор спускового крючка ручного пистолета и закрепить сопло.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО МАТЕРИАЛ ПРИГОДЕН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ.

- Перемешать и профильтровать краску перед использованием. Для фильтрования рекомендуется использование фильтрующих чулок **LARIUS METEX FINE** *(код 214)* и **GROSSA** *(код 215)*.

Проверить, совместим ли распыляемый продукт с материалами, из которых изготовлен агрегат *(нержавеющая сталь и алюминий)*. Для этого проконсультируйтесь с производителем продукта.

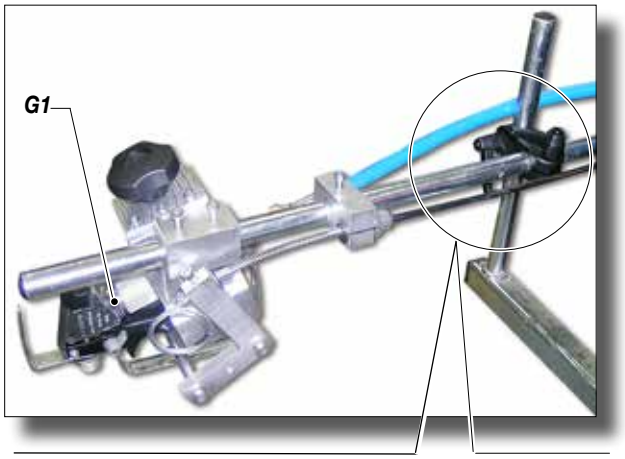
Не использовать вещества, содержащие галогенозамещенные углеводороды *(такие как хлористый метил)*. Эти вещества при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата могут вызвать опасные химические реакции с риском взрыва.

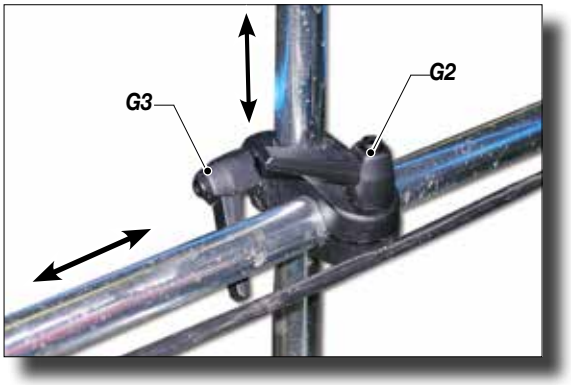
- Заполнить бак (**F20**) краской.

G НАСТРОЙКИ

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИСТОЛЕТА

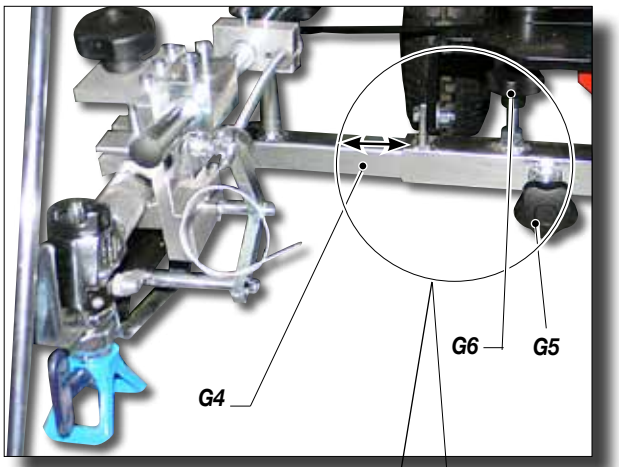
Чтобы отрегулировать положение пистолета распыления **(G1),** необходимо воспользоваться ручками **(G2-G3).**

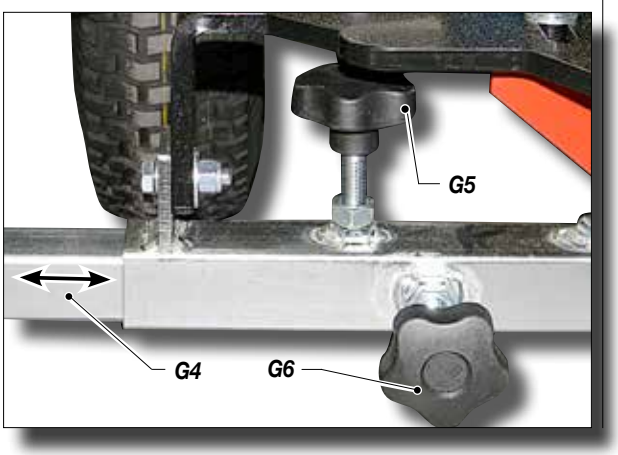




РЕГУЛИРОВКА КРОНШТЕЙНА-ДЕРЖАТЕЛЯ ПИСТОЛЕТА

Для регулировки положения распылительного пистолета (**G4**) нужно повернуть ручки (**G5-G6**).

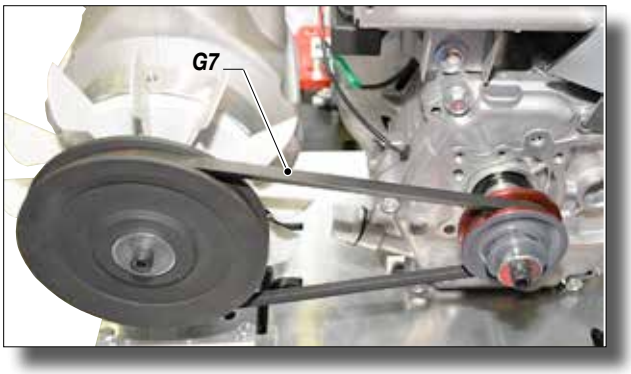


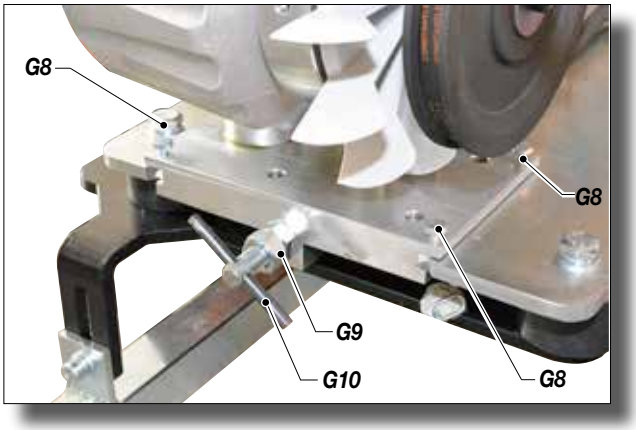


РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ

Чтобы отрегулировать натяжение ремня (G7), выполните следующие действия:

- Ослабить 4 винта (G8).
- Ослабить контргайку (G9).
- Повернуть винт (G10) для выполнения регулировки.

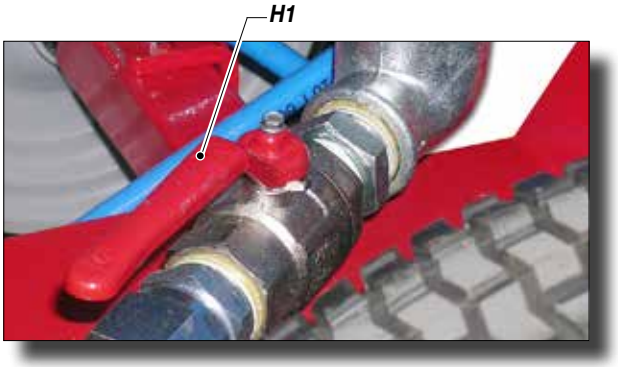




H ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

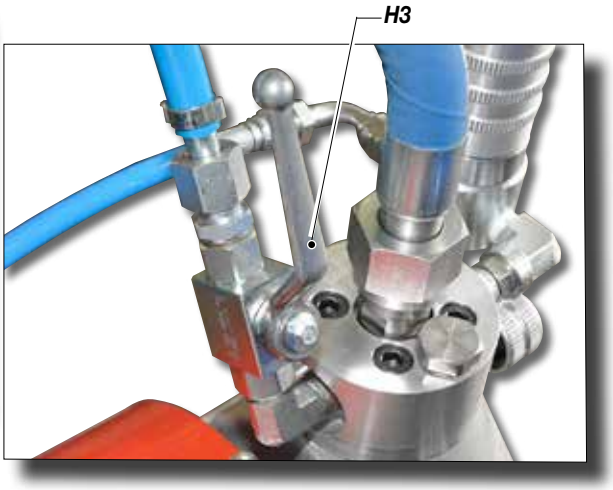
НАЧАЛО РАБОЧИХ ДЕЙСТВИЙ

- Использование агрегата возможно только после выполнения всех операций по **НАЛАДКЕ**, описанных ранее.
- Убедиться, что бак заполнен достаточным количеством экологически чистого бензина.
- Открыть напорный кран материала (**H1**).



- Нажать выключатель (**H2**) на ***«ON»(I)***.

- Приступить к включению двигателя внутреннего сгорания как приведено в разделе “**ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ”.**
- Убедиться, что предохранительно-рециркуляционный клапан **(H3)** закрыт *(распыление)*.



- Повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления в желаемое положение.

РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОГО УЗЛА

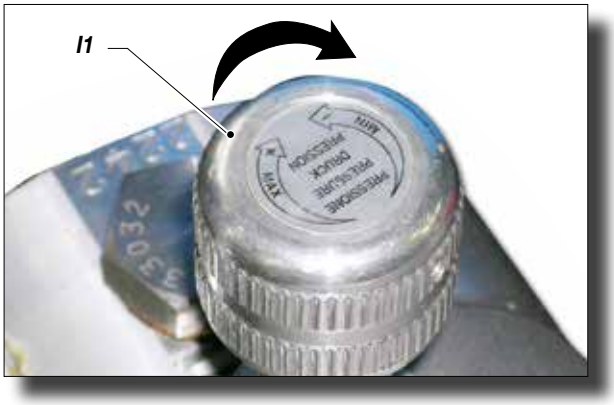
- Плавно перемещать рычаг ускорения двигателя (**H5**) увеличивая или уменьшая скорость насоса .

Во время выполнения действий по разметке, рекомендуется поддерживать рычаг ускорителя (**H5**) при обычных условиях в положении 3/4 собственного хода.

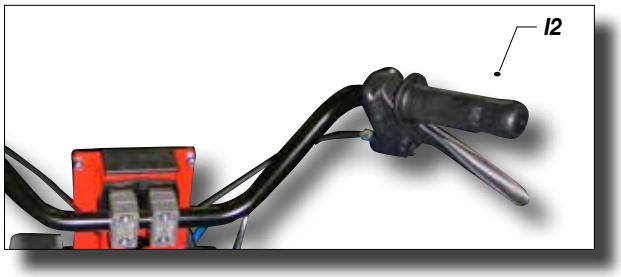
I ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕЙСТВИЙ ПО РАЗМЕТКЕ

После того, как были выполнены все действия, описанные в главе "*ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ*" можно начать работу, используя следующие команды:

- Повернуть в направлении по часовой стрелке регулятор (I1) давления. Таким образом, пистолет для нанесения разметки, сможет выдавать краску путем переключения соответствующего рычага.



- Неравномерное распыление, усиливающееся по краям, указывает на недостаточный рабочий напор. Избыточное же давление вызывает повышенное облако распыления *(overspray)* с утечкой материала.
- Потянуть правый рычаг (**I2**) для включения пистолета и начала работы, постоянно двигая вперед оборудование.



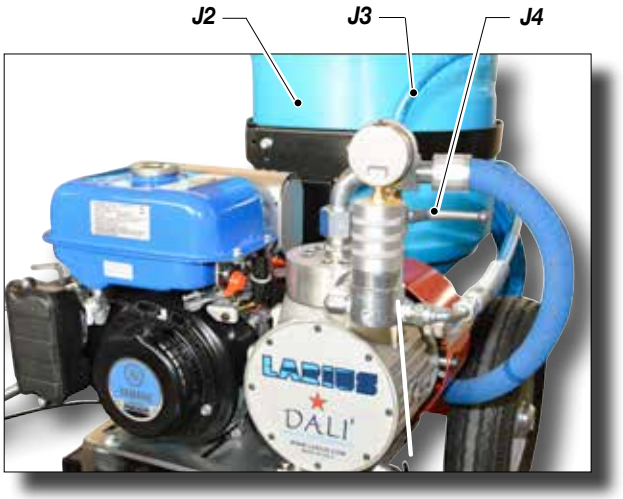
НИКОГДА не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих. Контакт с исходящей струей может вызвать серьезные травмы. При получении травм, вызванных исходящей из пистолета струей, незамедлительно обратитесь к врачу и сообщите ему тип вещества, попавшего в организм.

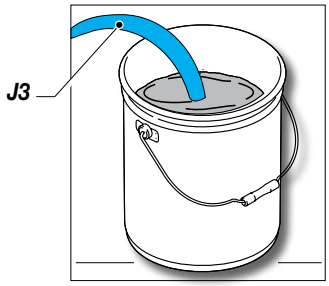
Предохранительный клапан рециркуляционного типа: при работе на максимальном пределе допустимого давления при отпускании спускового крючка пистолета могут возникать резкие скачки давления. При этом предохранительный клапан рециркуляционного типа открывается автоматически и выпускает часть материала через шланг рециркуляции, затем он вновь закрывается для восстановления изначальных условий работы.

J ОЧИСТКА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ

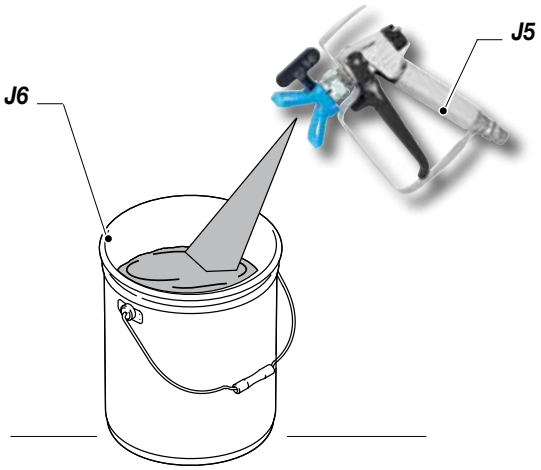
- Снизить давление до минимума *(повернуть против часовой стрелки ручку регулировки (**J1**) давления)*.

- Сбросить остаточное давление перед пистолетом, нажав и удерживая на спуск и опуская его в емкость.
- Удалить из бака (**J2**) остатки краски, погружая шланг рециркуляции (**J3**) в резервуар.
- Открыть рециркуляционно-предохранительный клапан (**J4**).





- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (**J1**) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении *(насос работает)*, до полного опорожнения бака и останова насоса, устанавливая ручку (**J1**) в минимальное положение.
- Залить в бак (**J2**) очистительную жидкость.
- Кисточкой очистить стенки бака.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (**J1**) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении *(насос работает)*.
- Дождаться вытекания очищающей жидкости из шланга рециркуляции (**J3**) установленного в резервуаре *(чистой)*.
- Повернуть ручку регулировки давления (**J1**) на минимальное значение *(насос остановлен)*.
- Повторно установить шланг рециркуляции в бак.
- Нажав и удерживая в таком положении рычаг пистолета спустить остаточное давление.
- Снять сопло с пистолета и промыть его отдельно.
- Закрыть предохранительно-рециркуляционный клапан.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (**J1**) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении *(насос работает)*.
- Направить ручной пистолет (**J5**) в резервуар (**J6**) и слить остатки краски, дожидаясь прогона очищающей жидкости до полной очистки системы распыления пистолета.



- Слить с бака всю очистительную жидкость и выключить оборудование.
- Повернуть ручку регулировки давления (**J1**) на минимальное значение *(насос остановлен)*.
- Выключить двигатель внутреннего сгорания.
- Если предусматривается длительный период, в течение которого оборудование не будет использоваться, рекомендуется осушить гибкий шланг и насосный механизм, и залить в них легкое минеральное масло.

Перед дальнейшим использованием оборудования осуществить операцию промывки.

K ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением операций по техническому обслуживанию, нужно спустить давление в насосной системе *(открытием выпускного клапана)*.

ЕЖЕДНЕВНО

- Чистить фильтры;
- Чистить сопла;
- Очистить всю систему от краски применяя соответствующее средство;
- Проверить бензиновый двигатель *(см. журнал технического обслуживания)*.

ПЕРИОДИЧЕСКИ

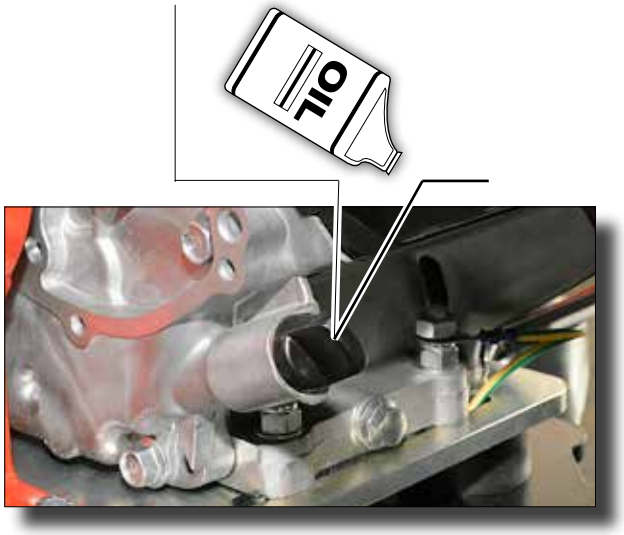
- Проверять уплотнения напорного блока *(если наполнительный материал продолжает вытекать за края, заменить уплотнения)*;
- Очистить подвижные части от наростов краски *(тяговые сцепные муфты, окрасочные пистолеты и т.п.)*;
- Проверить натяжение тросов привода пистолетов, блокировки колеса, тяги;
- Проверить верную затяжку шлангов и соединительных узлов.

L ПОВСЕДНЕВНОЕ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРОВЕРКА МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ

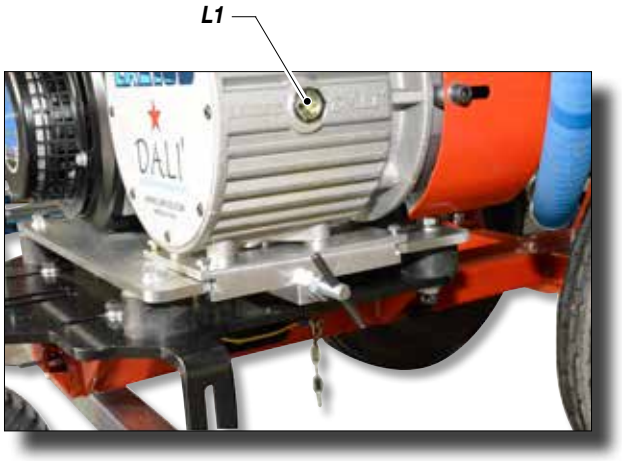
Всегда проверять наличие масла в двигателе.

Проверять масло двигателя каждые 100 рабочих часов посредством специальных измерительных пробок установленных на основе бензинового двигателя. При необходимости, восстановить уровень.



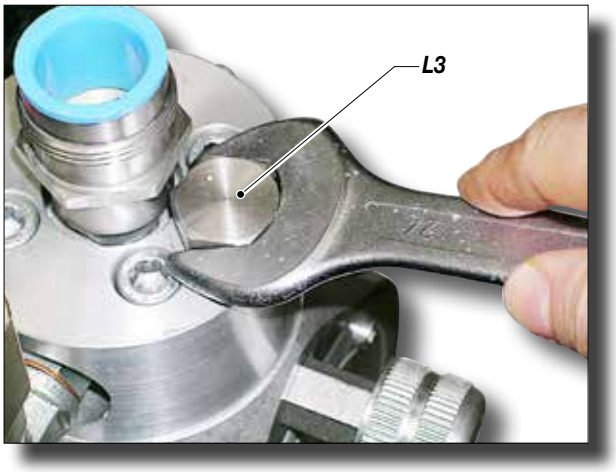
ПОДДЕРЖАНИЕ УРОВНЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

При каждом запуске проверяйте уровень гидравлической смазки при помощи индикатора (**L1**), установленного на передней части гидравлического корпуса; при необходимости восстановить уровень, добавив гидравлическую смазку типа ***AGIP OSO 46***.



ОЧИСТКА КОМПРЕССИОННОГО КЛАПАНА

Если аппарат не всасывает материал, разобрать компрессионный клапан (**L3**), очистить его специальным растворителем в зависимости от типа используемого лакокрасочного материала.

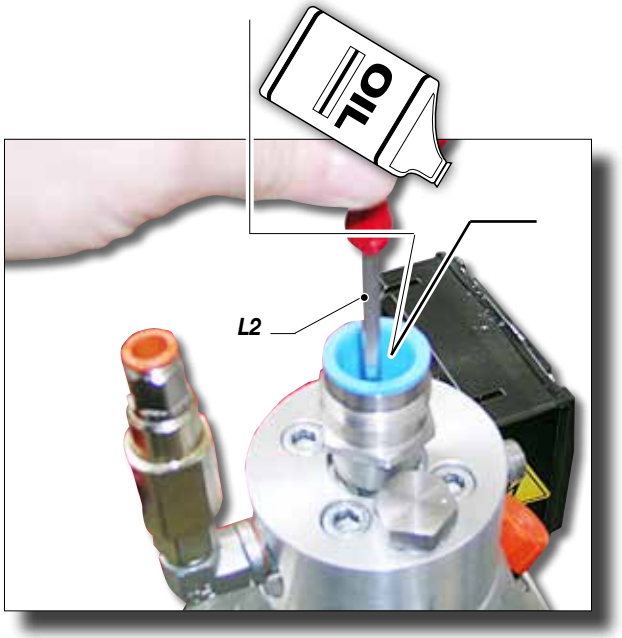


РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО КЛАПАНА

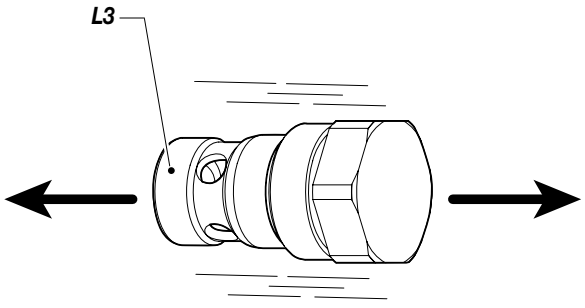
При возникновении неполадок в работе насоса осуществите разблокирование всасывающего клапана на головке насоса следующим образом:

- Снять крепление всасывающего шланга или всасывающего бака и разблокируйте клапан при помощи жёсткого прута (**L2**) диаметром не более 15 мм.

Для облегчения операции добавить несколько капель масла.

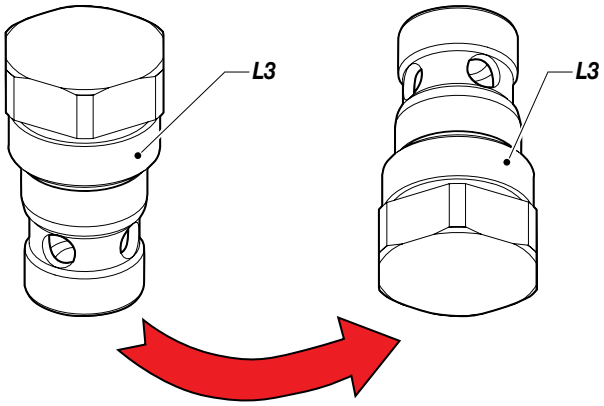


После очистки встряхнуть клапан (**L3**) руками, чтобы убедиться в свободном движении внутреннего шарика в гнезде; при необходимости повторить очистку.



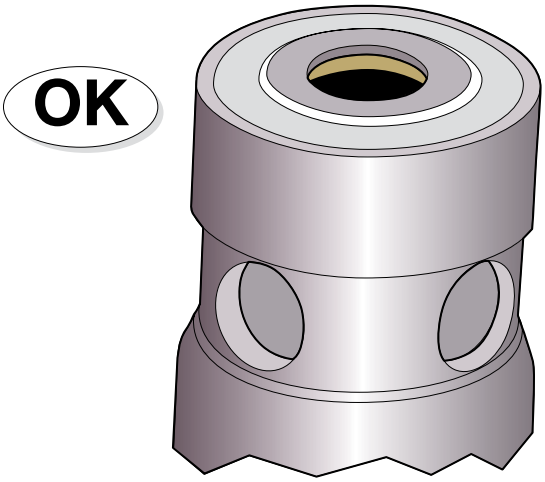
Проверить непроницаемость шарика в гнезде следующим образом:

- Перевернуть клапан (L3);



- Залить немного растворителя в канал гнезда шарика;

- Если по прошествии нескольких минут количество растворителя останется прежним, непроницаемость шарика в гнезде в порядке;



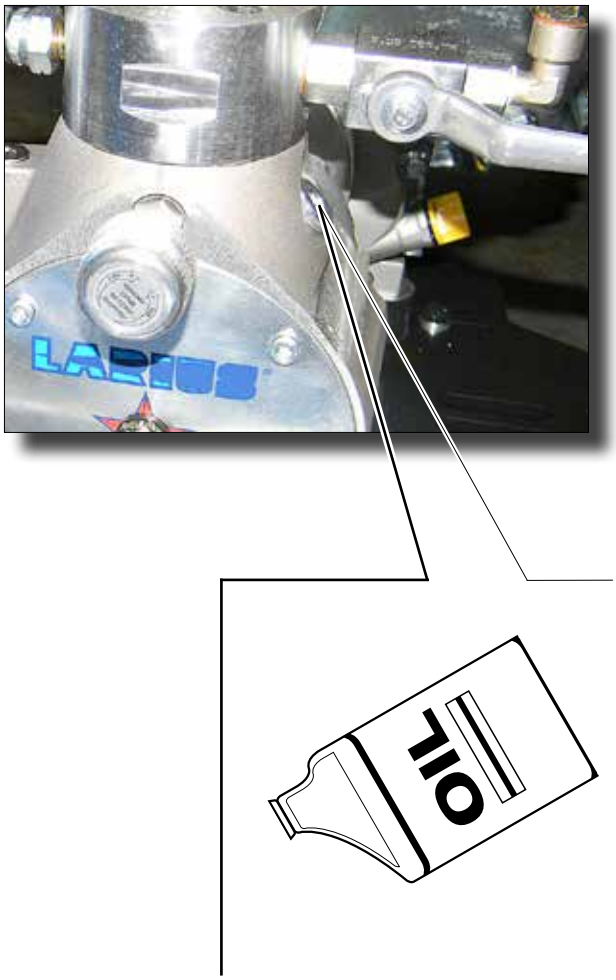
- Если по прошествии нескольких минут растворитель вытечет из нижних отверстий, произвести замену на новый клапан;

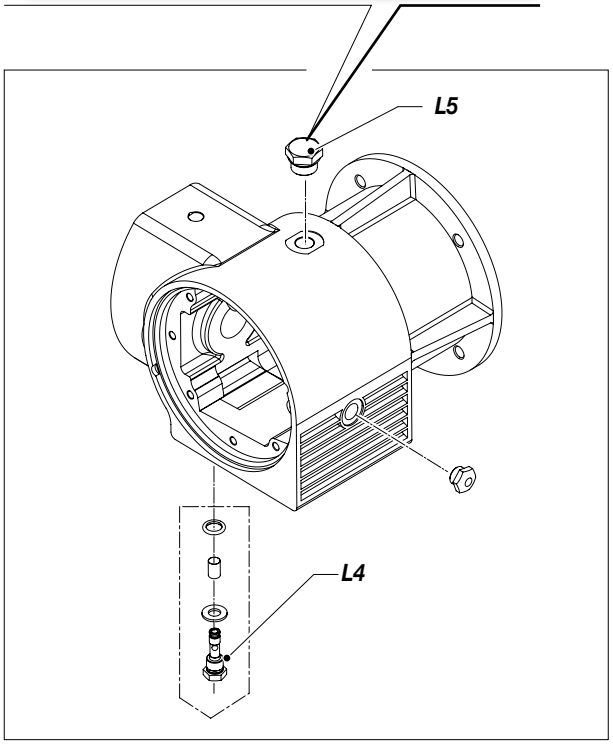
- После полной очистки установить клапан (**L3**) на место.

ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

После 100 часов функционирования необходимо заменить смазку насоса;

- Слить отработанную смазку через пробку (L4) на дне корпуса насоса.
- Очистить и, при необходимости, произвести замену изношенных уплотнений заглушки.
- Очистить фильтр (L4).
- Установить фильтр (L4) на место, завинтив его до упора.
- Заполнить насос рекомендованным типом смазки до максимальной отметки (L5).
- Далее производите замену смазки через каждые 250 часов работы.





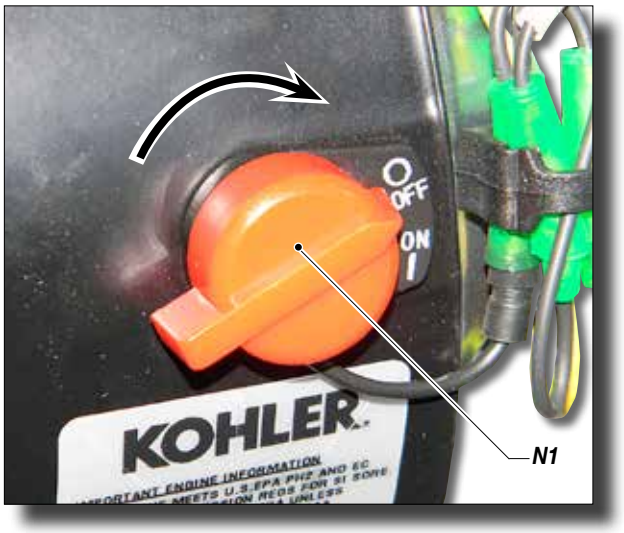
M УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Проблема	Причина	Разрешение
• Агрегат не включается	• Раздаточный вентиль для бензина закрыт; • В двигателе нет бензина; • Двигатель холодный; • Неисправен клапан регулировки давления; • Материал затвердел внутри насоса; • Кабель свечи отсоединен или поврежден;	• Перевести в положение "Открыто" раздаточный вентиль для бензина; • Заправить бензобак; • Установить рычаг Пуска в положение МАКС.; • Проверить и при необходимости произвести его замену; • Открыть выпускной клапан для спуска давления из контура и отключить агрегат. Демонтировать компрессионный клапан и прочистить его; • Подключить или заменить кабель;
• Аппарат не производит забор лакокрасочного материала	• Неисправно реле давления; • Материал на выходе насоса уже находится под давлением; • Материал затвердел внутри насоса; • Аппарат засасывает воздух;	• Проверить и при необходимости произвести его замену; • Открыть выпускной клапан для спуска давления из контура; • Открыть выпускной клапан для спуска давления из контура и отключить агрегат. Разобрать наносный блок и реле давления и прочистить их; • Проверить всасывающий шланг;
• Аппарат всасывает, но не достигает необходимого напора	• Отсутствует лакокрасочный материал; • Аппарат засасывает воздух; • Открыт выпускной клапан; • Загрязнен всасывающий или напорный клапан;	• Добавить лакокрасочный материал; • Проверить всасывающий шланг; • Закрыть выпускной клапан; • Демонтировать окрасочный блок;
• При нажатии спускового крючка происходит значительный спад давления	• Слишком большое или изношенное сопло; • Наносимый материал слишком густой; • Фильтр для улавливания кальция на пистолете слишком мелкий;	• Заменить на меньший размер; • По возможности разбавить материал; • Заменить на более грубый фильтр;
• Давление в норме, но наносимый состав не распыляется. **Утечка материала из-под винта, удерживающего прокладку**	• Сопло частично закупорено; • Наносимый материал слишком густой; • Фильтр для улавливания кальция на пистолете слишком мелкий;	• Произвести очистку или замену; • По возможности разбавить материал; • Заменить на более грубый фильтр;
• Распыление неидеально	• Сопло изношено;	• Произвести замену;

Всегда сбрасывать давление перед проведением каких-либо проверок или замены компонентов насоса (*следуйте "процедуре правильной декомпрессии"*).

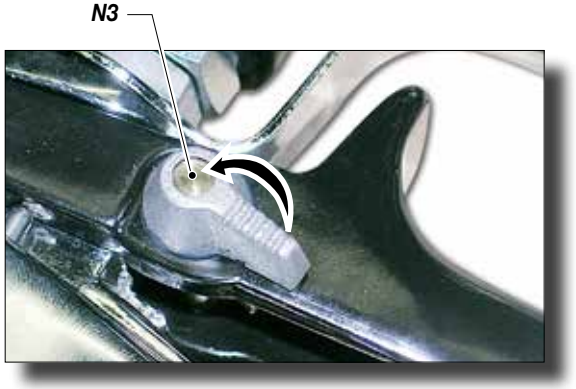
N ВЫПОЛНЕНИЕ ДЕЙСТВИЙ ПО СБРОСУ ДАВЛЕНИЯ

- Нажать выключатель (**N1**) на ***"OFF"(0)*** для выключения оборудования.

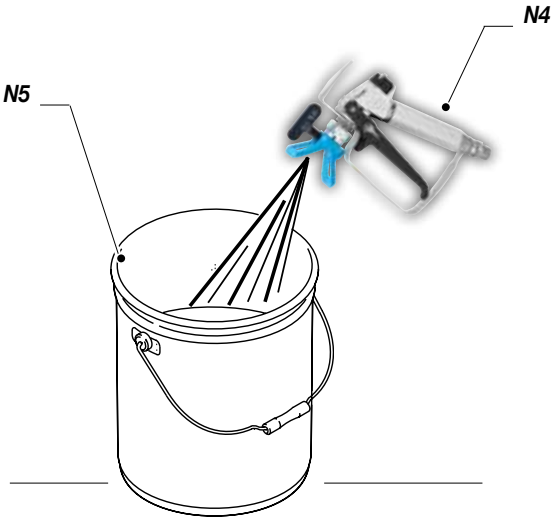


- Снизить давление до минимума *(повернуть против часовой стрелки ручку регулировки (**N2**) давления)*.

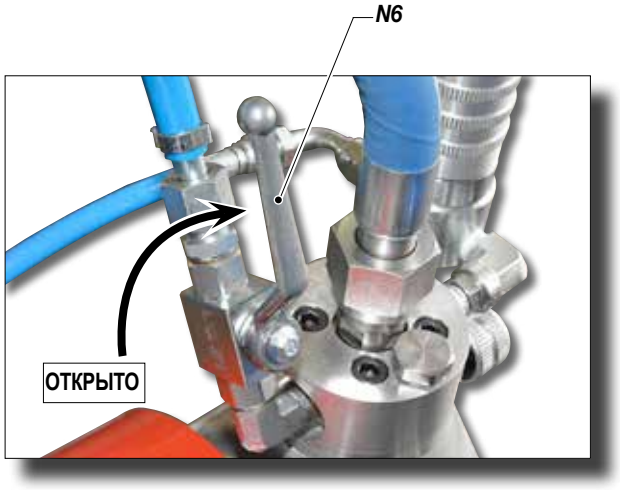
- Снять с предохранительного стопора (**N3**).



- Направить пистолет (**N4**) в сборную емкость для материала (**N5**) и нажать на спусковой крючок для сброса давления. После окончания операции снова поставить на предохранительный стопор.



- Открыть рециркуляционно-предохранительный клапан (**N6**) для спуска остаточного давления.



ВНИМАНИЕ *:*
Если после выполнения данных операций возникает подозрение, что агрегат по-прежнему под давлением из-за закупорки сопла или гибкого шланга, действуйте следующим образом:

- **Медленно ослабьте сопло пистолета.**
- **Снимите с предохранительного стопора.**
- **Направьте пистолет в сборную емкость для материала и нажмите на спусковой крючок для сброса давления.**
- **Медленно ослабьте соединение гибкого шланга с пистолетом.**
- **Произведите очистку или замену гибкого шланга и сопла.**

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

U РАМА
ИСХ. 4874
СТР. 32

S БАК 50L ИСХ. 4895
СТР. 30

T БАК 20L ИСХ. 4890
СТР. 31

P БЛОК ПЕРЕДАЧИ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ
ИДЕНТ. 18358 СТР. 26

Q БЛОК ПОКРАСКИ
ИСХ. 18940
СТР. 28

O ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК ИСХ. 19307
СТР. 24

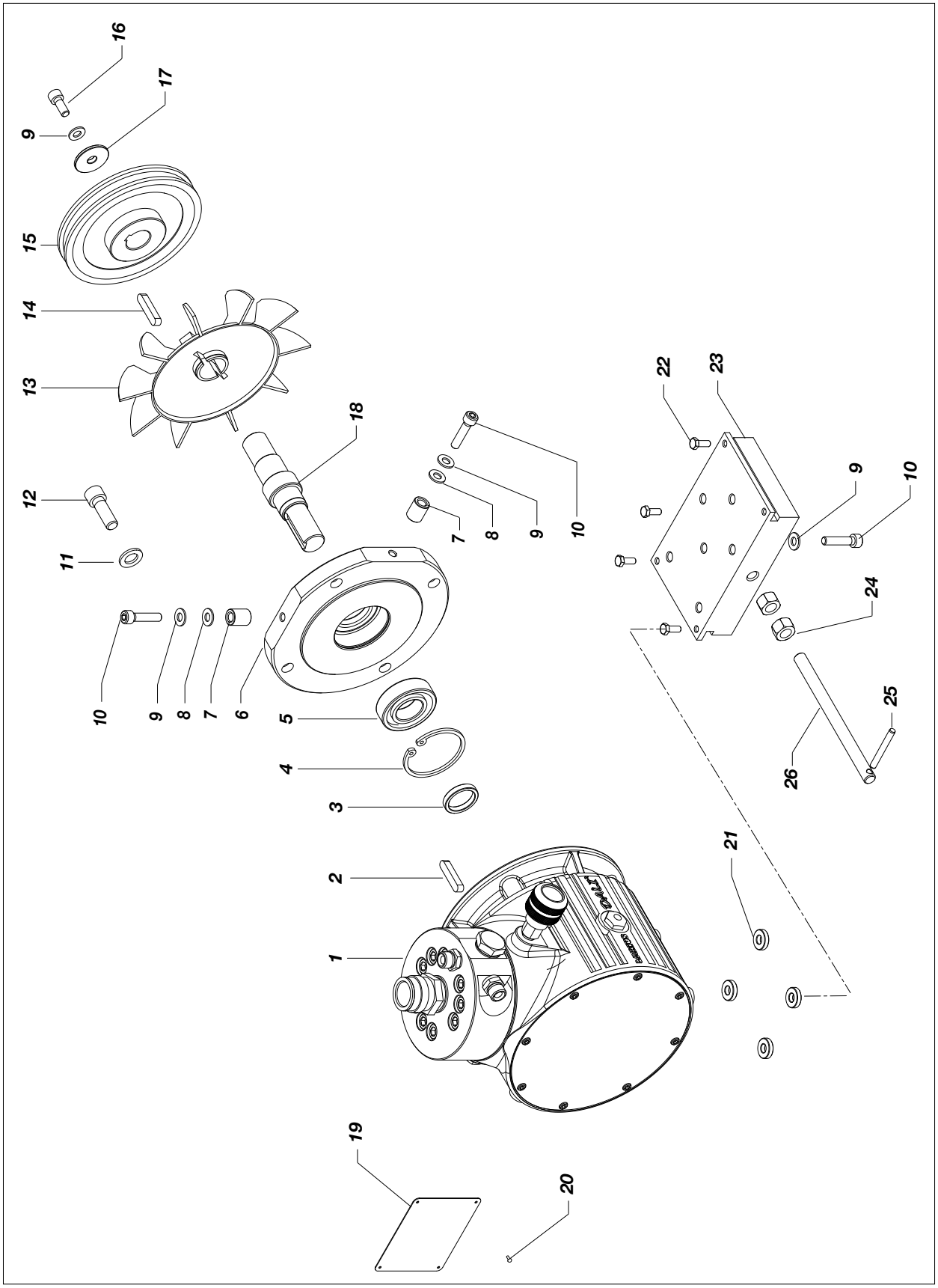
W АКСЕССУАРЫ
СТР. 35

R ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ АТ 250 СТР. 29

V БЛОКИРОВКОЙ РУЛЕВОГОМЕХАНИЗМА
ИСХ. 4876 СТР. 34

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК ИСХ. 19307

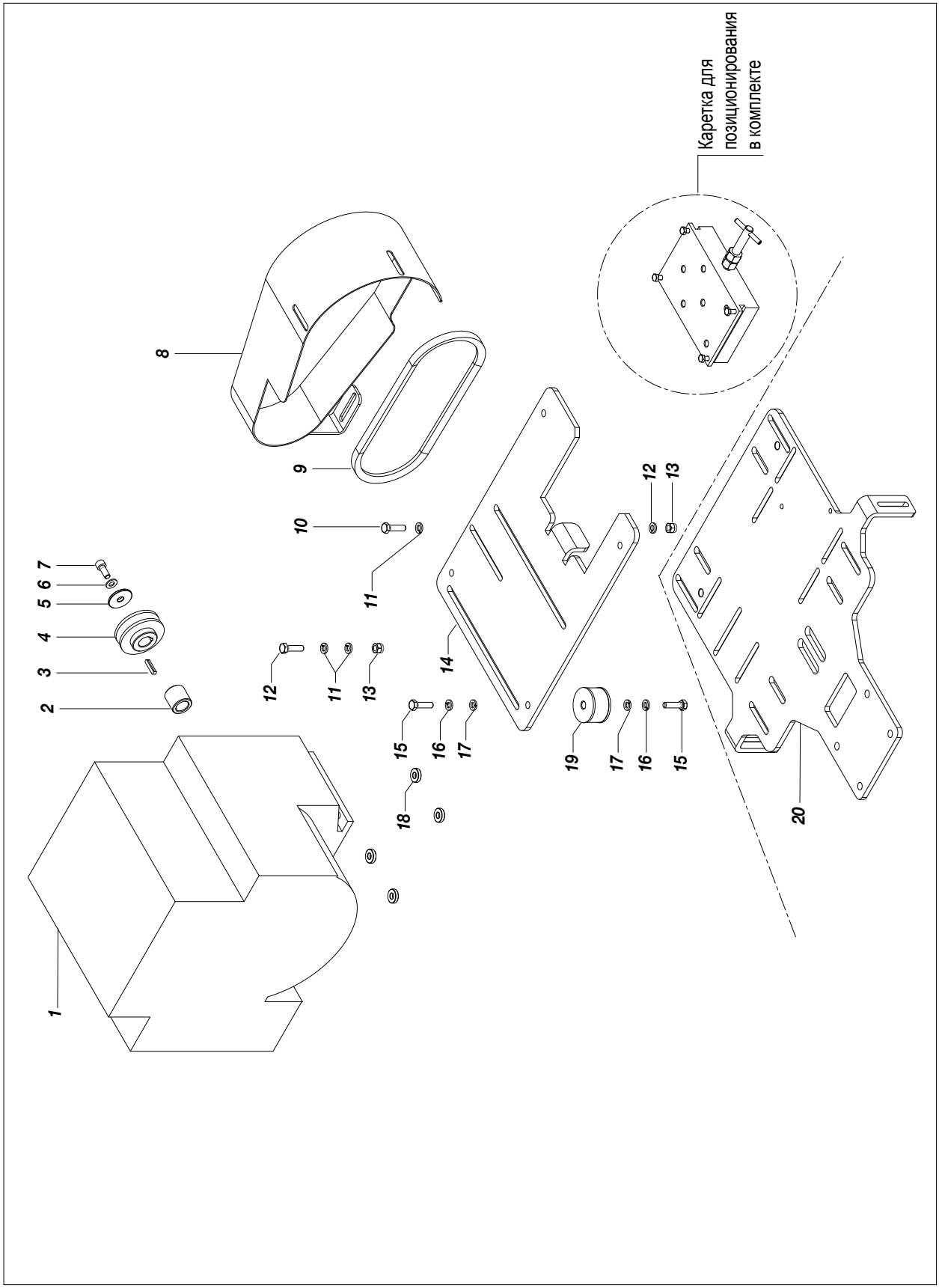
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	18970	Гидравлический корпус	14	81014	Шпонка
2	31166	Шпонка	15	18320	Шкив
3	18321	Распорка	16	96031	Винт
4	18341	Кольцо	17	95153	Шайба
5	42255	Cuscinetto	18	18316	Вал
6	18314	Фланец	19	18357	Табличка
7	18324	Распорка	20	34020	Заклепка
8	32024	Шайба	21	18326	Распорка
9	34009	Винт	22	95062	Винт
10	81032	Винт	23	18312	Каретка
11	95114	Шайба	24	81010	Гайка
12	18171	Винт	25	7238	Шпилька
13	18342	Вентилятор	26	18355	Тяга

P БЛОК ПЕРЕДАЧИ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ИДЕНТ. 18358

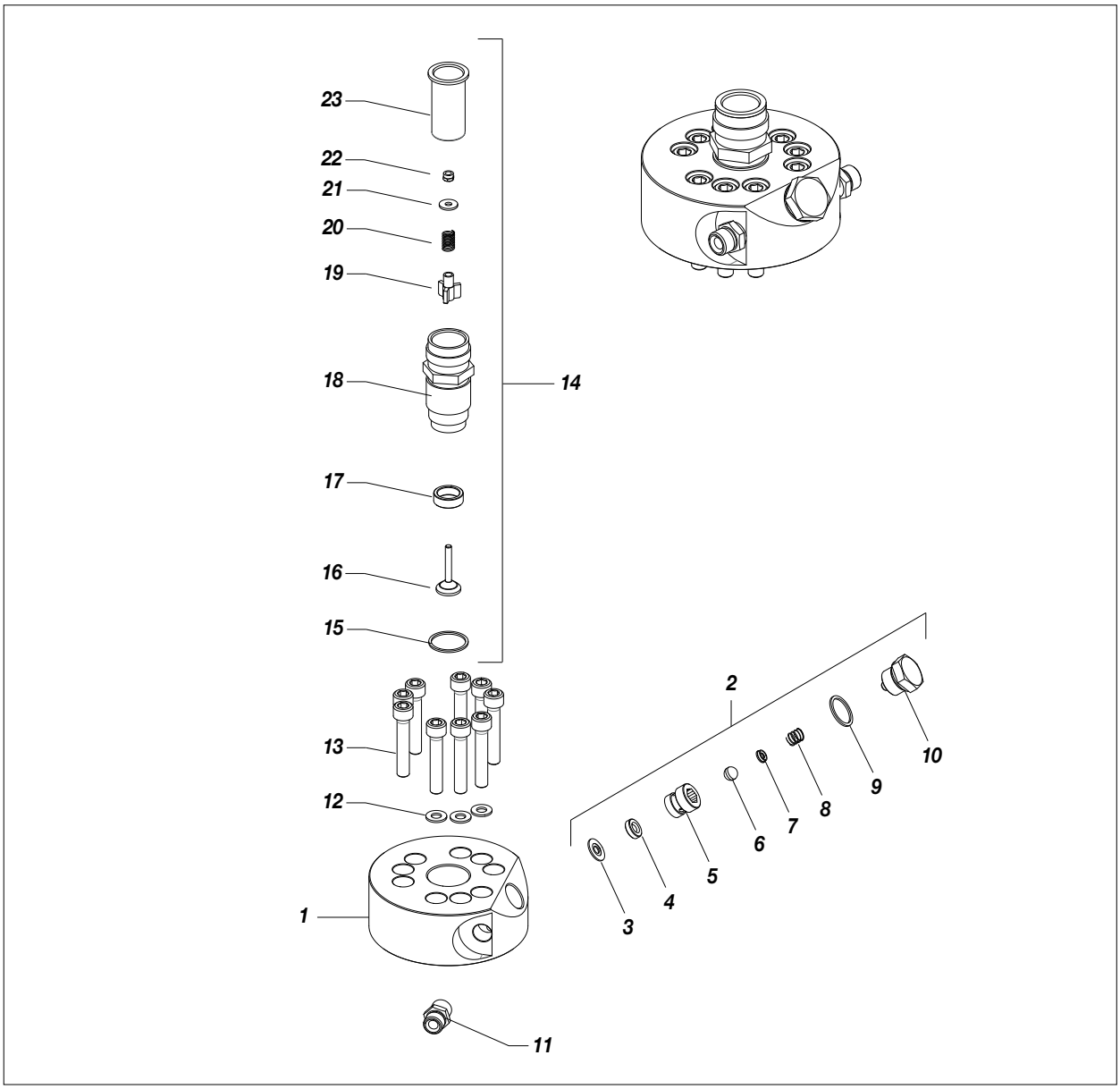
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Кол-во	Поз.	Код	Описание	Кол-во
1	18185	Двигатель Yamaha	1	11	32024	Шайба	10
2	18325	Распорка	1	12	6151	Гайка auto b.	4
3	4244M	Шпонка	1	13	3637	Шайба	5
4	18318	Шкив	1	14	18311	Опорная пластина	1
5	32024/1	Шайба	1	15	6130	Винт	8
6	34009	Шайба	1	16	95096	Шайба	8
7	18935	Винт	1	17	81033	Шайба	8
8	18317	Защитный картер	1	18	18326	Распорка	4
9	4752	Приводной ремень	1	19	20537	Антивибратор	1
10	901568	Винт	1	20	4871	Монтажная пластина	1

Q БЛОК ПОКРАСКИ ИСХ. 18940

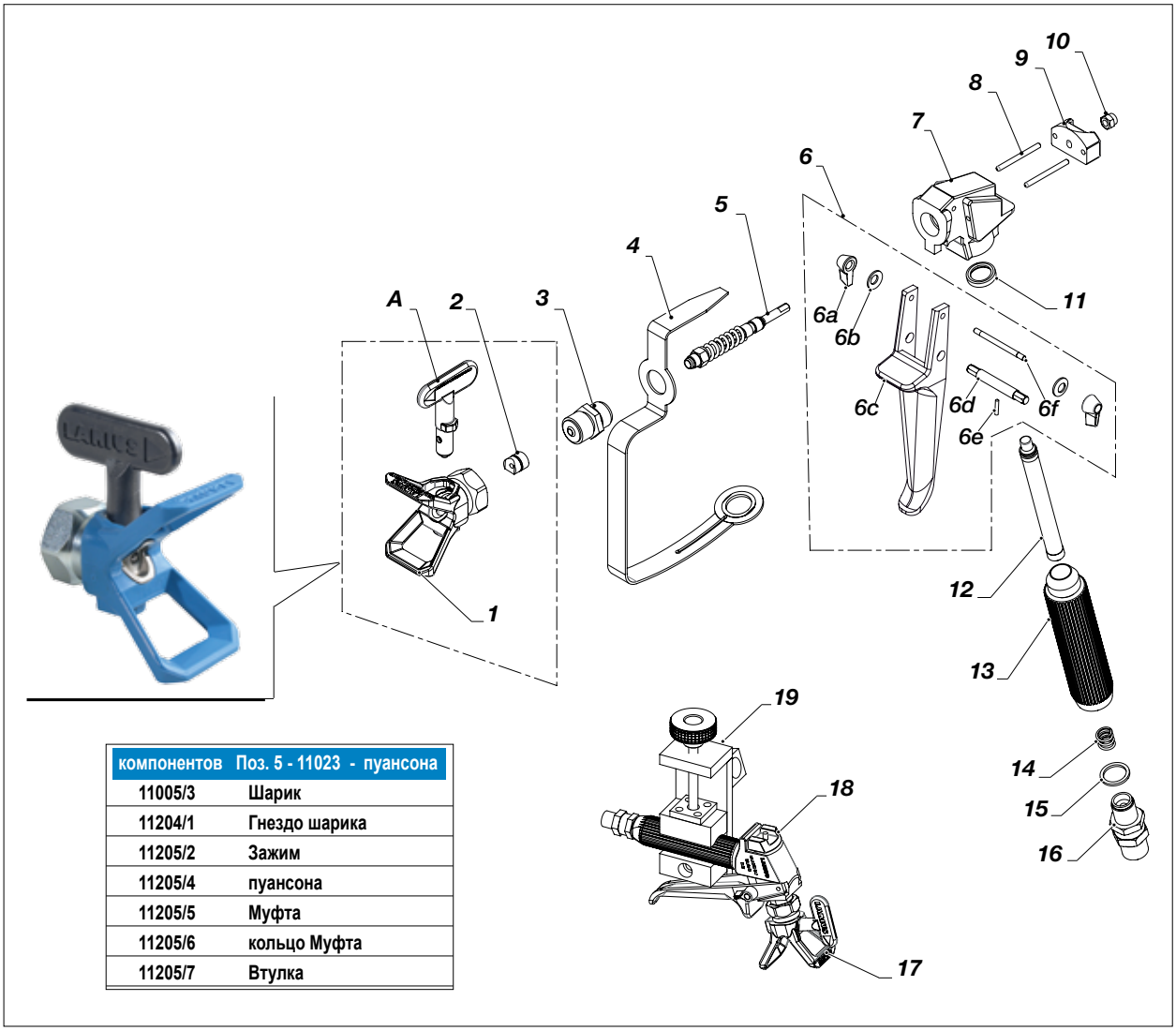
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	18915	блок покраски	13	33004	Винт
2	33033	Блок клапана	14	33017	Корпус клапана в комплекте
3	33026	Двигатель Прокладка	15	33018	Кольцо di tenuta
4	33027/2	Гнездо шарика	16	33019	Конический затвор
5	33027/1	Седло клапана	17	33020/1	Гнездо затвора
6	33028	Шарик	18	33020	Корпус клапана
7	33029	Гнездо пружины	19	33021	Направляющая затвора
8	53006/1	Пружина	20	33022	Пружина
9	33031	Уплотнительное кольцо	21	33023	Шайба
10	33032	Стопорная гайка	22	33024	Гайка
11	95284	Муфта соединения	23	96099	Уплотнительный кожух
12	33005	Шайба			

R ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ AT 250

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

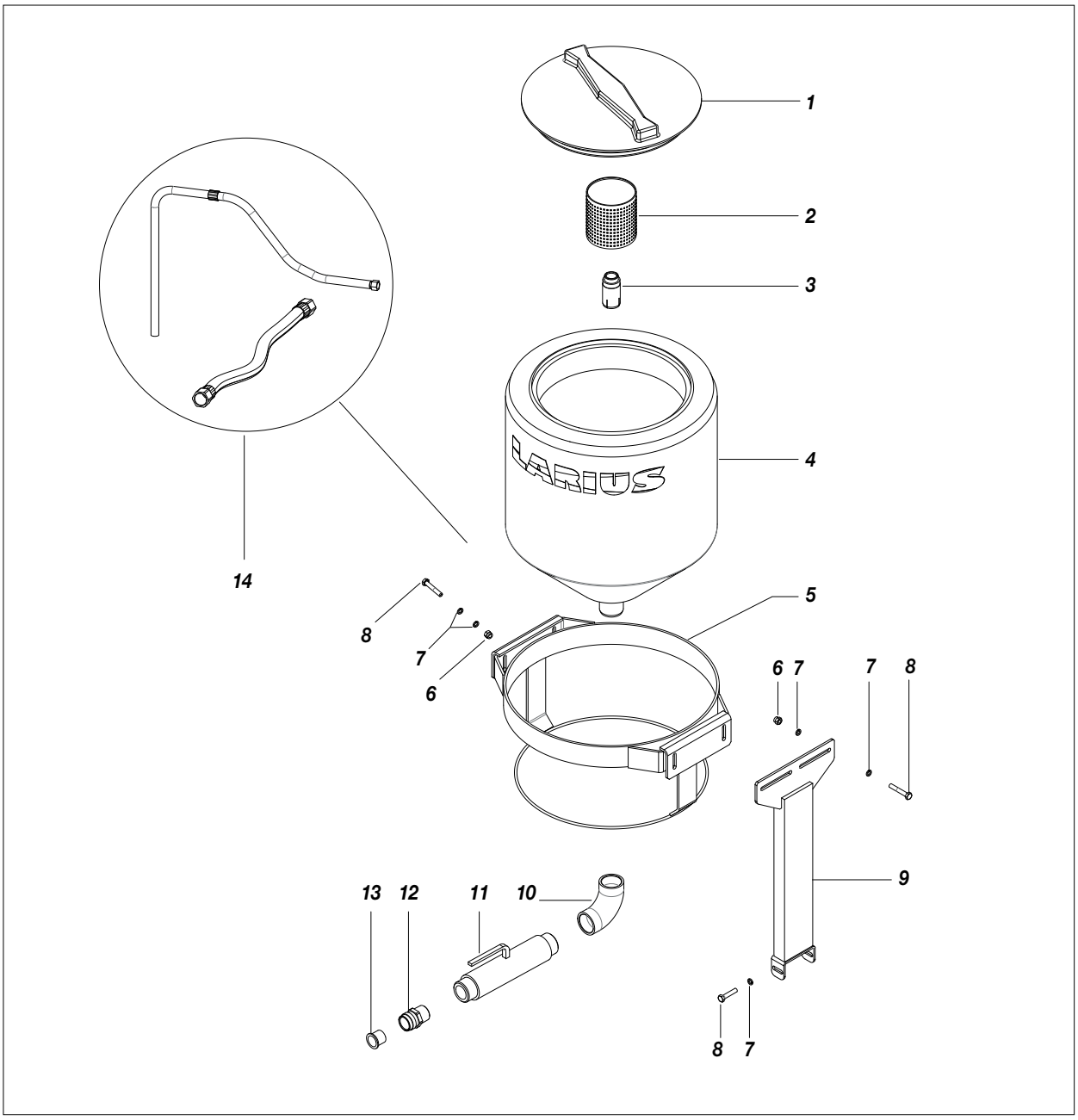


компонентов	Поз. 5 - 11023 - пуансона
11005/3	Шарик
11204/1	Гнездо шарика
11205/2	Зажим
11205/4	пуансона
11205/5	Муфта
11205/6	кольцо Муфта
11205/7	Втулка

Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
A	Veditab.*	сопла Super Fast Clean	7	11206	Корпус пистолета
1	18270	Корпус Super Fast Clean	8	11207	Штырёк
2	18280	Прокладка Super Fast Clean	9	11208	Пластинка
3	11004	Муфта	10	11209	Гайка M5
4	11006 +	Защита рук +	11	11020	Прокладка
	11032	3 Винт TSP 3x8	12	-	Фильтр
5	11203	Стержень	13	11018	Рукоятка
6	11008	Спусковой крючок в комплекте	14	11017	Пружина
6a	11010	Рычажок	15	32010	медную прокладку
6b	11011	Тормозные диски	16	11015	Подвижная муфта M16x1,5
6c	11014	Крючок		11155	Подвижная муфта 1/4”
6d	11012	Стержень	17	4833	Fast Clean Small Liner
6e	11013	Стержень	18	11210	ПИСТОЛЕТ AT250
6f	11034	Стержень	19	4448	Узел держателя пистолета в сборе

S БАК 50L ИСХ. 4895

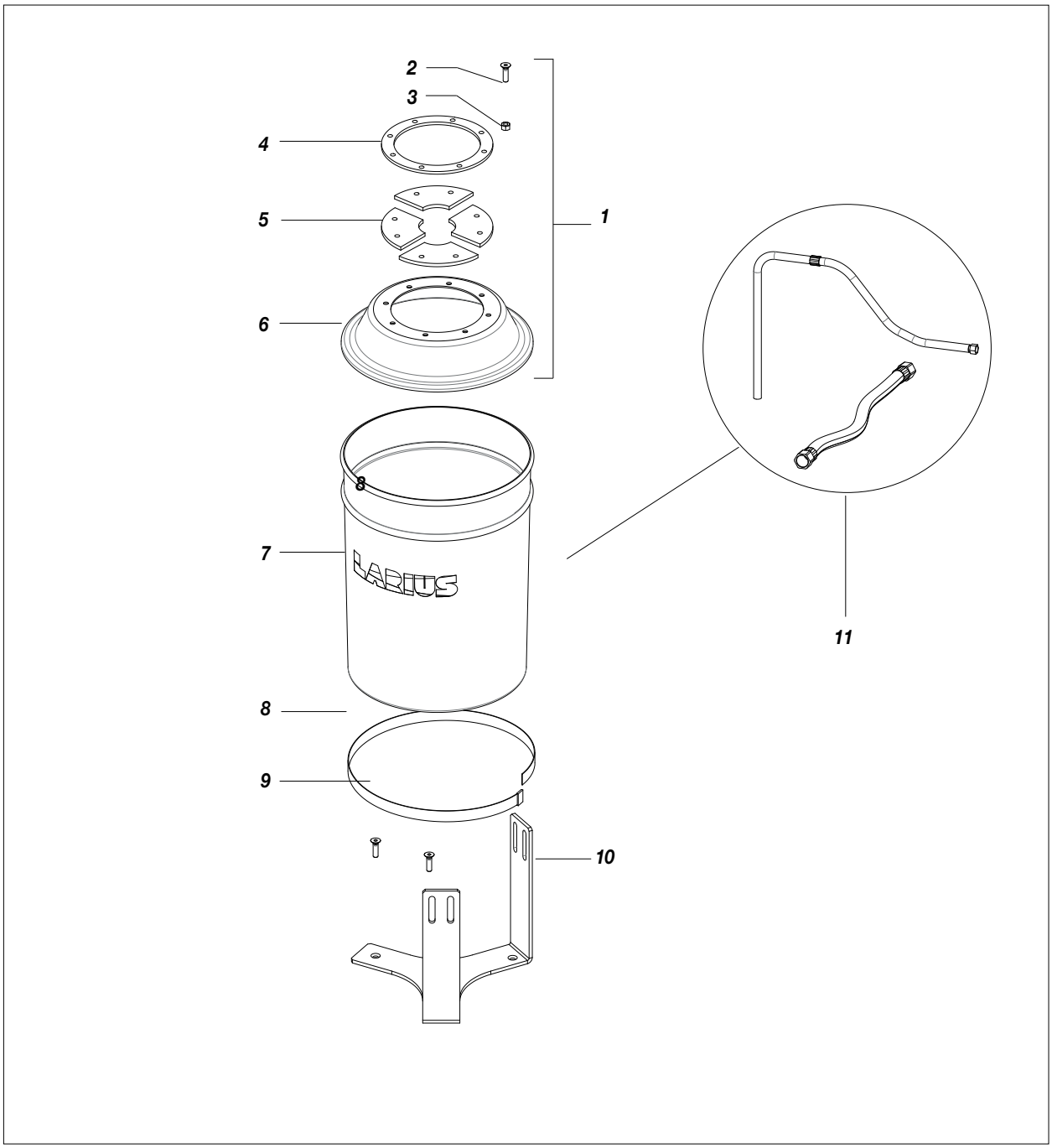
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	18249/1	Крышка	9	4894	Опора
2	85014	Фильтр	10	18215	Шайба
3	18231	Суппорт	11	34107	Переходник
4	18249	Бак 50 л	12	95032	Муфта соединения
5	18246	Суппорт	13	96099	Уплотнитель
6	3637	Гайка	14	4834	Напорная+вытяжная система в сборе
7	96030	Шайба			
8	901568	Винт			

БАК 20L ИСХ. 4890

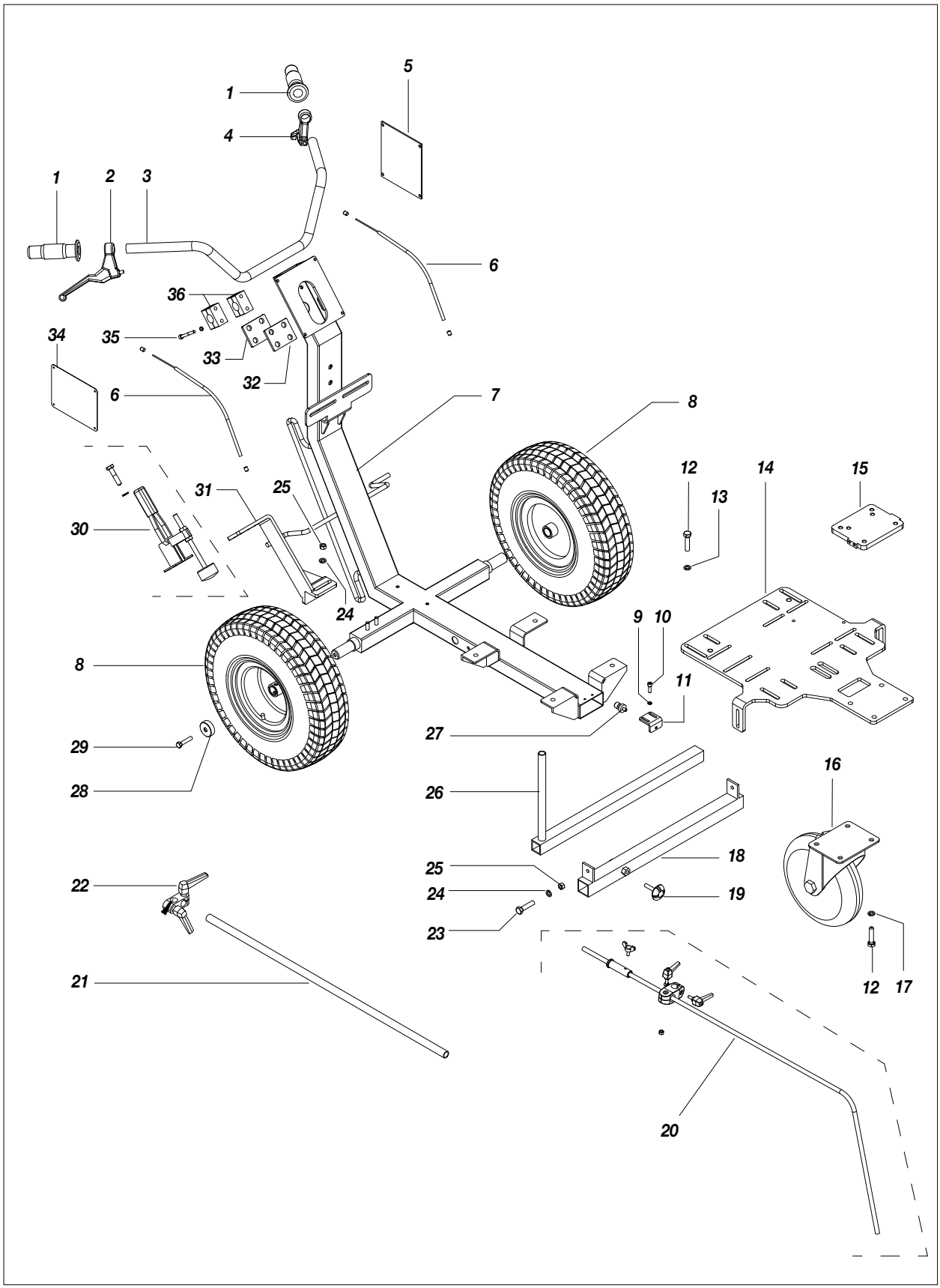
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	4111	Крышка в сборе	7	4064	Бак
2	4314	Винт	8	4274	Ремень
3	52017	Гайка	9	69014	Винт
4	4308	Кольцо	10	4250	Основа
5	4309	Шина	11	4834	Напорная+вытяжная система в сборе
6	4109	Крышка			

РАМА ИСХ. 4874

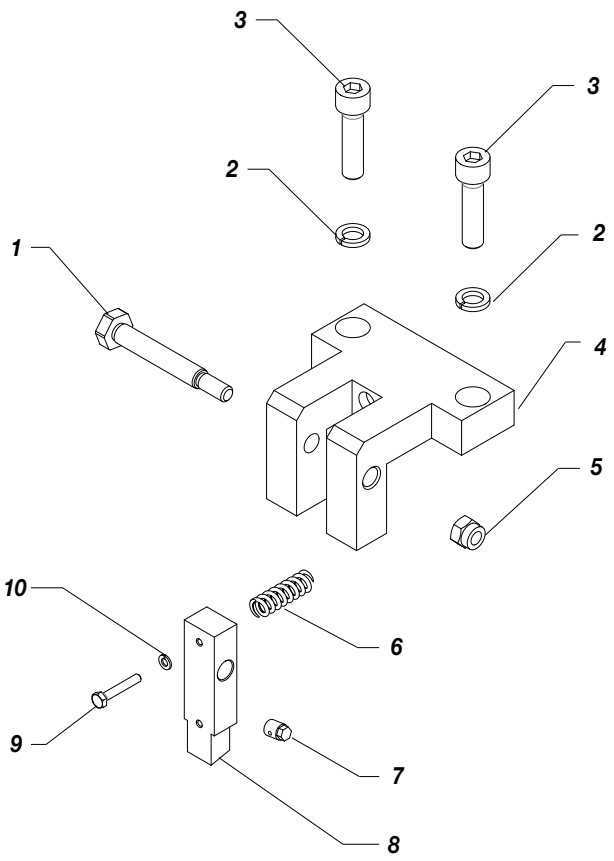
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	4256	Рукоятка	20	26020	Узел наконечника
2	4464	Рычаг Dx	21	4450	Шток
3	4865	Руль	22	4869	Блок
4	4463	Рычаг Sx	23	8385 +	Винт
5	4923	Крышка		3204/1	Шайба
6	4873	Провод в сборе	24	34009	Шайба
7	4864	Рама	25	3637	Гайка
8	4461	Колесо	26	4429	Держатель пистолета
9	32028	Шайба	27	4265	Зажим кабеля
10	32039	Винт	28	4492 +	Шайба
11	4870	Пластина		96030	
12	4409	Винт	29	8371	Винт
13	81033 +	Шайба	30	4868	Тормоз в сборе
	95096		31	4867	Держатель тормоза
14	4871	Пластина	32	4824	Пластина
15	4872	Пластина	33	4825	Пластина
16	4260	Шарнирное колесо	34	8079	Табличка dati tecnici
17	95096	Шайба	35	7043 +	Винт
18	4429/1	Неподвижная телескопическая часть		32005	Шайба
19	4490	Блок	36	4866	Блок

V БЛОКИРОВКОЙ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА ИСХ. 4876

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание
1	4735	Винт
2	4737	Шайба
3	330058	Винт
4	4737	Основа
5	3637	Гайка

Поз.	Код	Описание
6	92038	Пружина
7	4253	Зажим кабеля
8	4875	Стержень
9	4739	Винт
10	5339	Шайба

W АКСЕССУАРЫ

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

Артикул 11180: L91X 1/4"
Артикул 11120: L91X M16x1,5

ФИЛЬТРЫ, УЛАВЛИВАЮЩИЕ КАЛЬЦИЙ, ПИСТОЛЕТА
Артикул 11039: Зелёный (30M) - Артикул 11038: Белый (60M)
Артикул 11037: Жёлтый (100M) - Артикул 11019: Красный (200M)

Артикул. 16205: ФИЛЬТР 60 МЕШ
Артикул. 16204: ФИЛЬТР 100 МЕШ
Артикул. 16203: ФИЛЬТР 200 МЕШ

Артикул 147: МАНОМЕТР
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ M16x1,5

НАБОР 40325: L91X +
FAST-CLEAN С СОПЛОМ НА ВЫБОР
ШЛАНГ 3/8 x 15 м. - M16x1,5

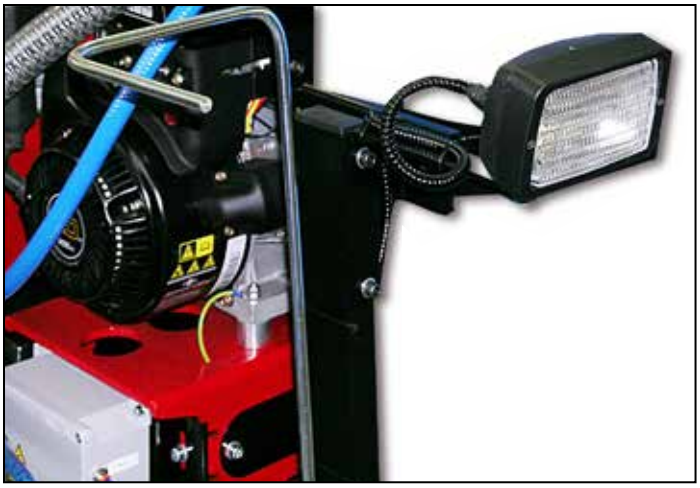
Код 16685:
ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА
ДИСПЕРСИЯ

АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ
Ø 3/16 - 1/4 - 3/8

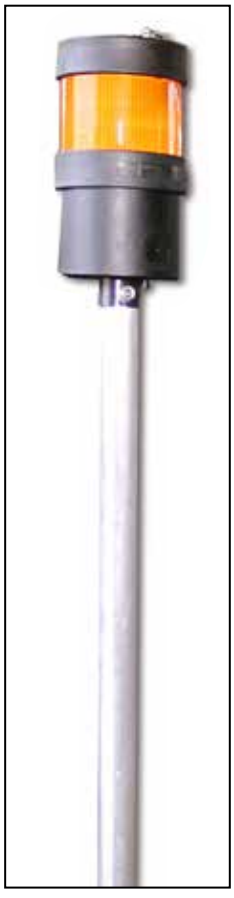
Код 16200:
ЛИНЕЙНЫЙ ФИЛЬТР В КОМПЛЕКТЕ

Код 4038: ЛАЗЕРНАЯ НАВОДКА

Код 217560: MX 1000 E



Код 4506: ПОВОРОТНАЯ ФАРА



Код 4507: ПРОБЛЕСКОВЫЙ МАЯЧОК

Код 4720: НАБОР СИДЕНИЙ

SUPER FAST-CLEAN

СОПЛО ДЛЯ SUPER FAST-CLEAN

Код сопел		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Артикул 18280: ПРОКЛАДКА

Артикул 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

УДЛИНИТЕЛЬ
Артикул 153: cm 30 - **Артикул** 155: cm 60 -
Артикул 156: cm 100

УДЛИНИТЕЛЬ + **FAST-CLEAN**
Артикул 170: cm 30
Артикул 171: cm 60 - **Артикул 172:** cm 100

PLA 1/4" + BASE SUPER FAST-CLEAN
Артикул K11420-K11425-K11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5 + BASE SUPER FAST-CLEAN
Артикул K11421-K11426-K11431: cm 130-180-240

Артикул 16780: ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ МАЛЯРНЫЙ ВАЛИК
ПИСТОЛЕТ 220 bar
ПРОДЛЕНИЕ 1300 - 2000 mm

PLA
Артикул 11400: cm 130
Артикул 11401: cm 180 - **Артикул 11402:** cm 240

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и данные настоящего руководства в любой момент без предварительного уведомления.

LARIUS®

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

ХРАНИТЕЛЬ ТЕХНОЛОГИИ С 1969 г.

НАШЕ БУДУЩЕЕ - ГАРАНТИРОВАТЬ ВАМ КАЧЕСТВО ...

www.larius.com

ПРЯМАЯ ЛИНИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ КЛИЕНТАМ

Tel. (39) 0341.621256 - Fax (39) 0341.621234

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

LARIUS®

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

23801 **CALOLZIOCORTE** - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com

www.larius.com