



Part No.

UP20A-XAX-XXX
UP20A-XFX-XXX
UP20A-XSX-XXX
UP20S-XSX-XXX
UP20L-XSX-XXX



Инструкции

RU ИНСТРУКЦИИ



PIVOT
UNIVERSAL PUMP

ДВУХМЕМБРАНЫЙ НАСОС 2" UP20 (650 л/мин-170 гал/мин)

2025_10_15-17:11

Двухдиафрагменные насосы с пневматическим приводом 2" (51 мм), изготовленные из литого металла, предлагают широкий выбор конструкционных материалов и конфигураций портов. Их конструкция обеспечивает высокую износостойкость для абразивных сред и низкое сопротивление потоку. Насосы поставляются с центральными резьбовыми или фланцевыми входными и выходными отверстиями и оснащены поворотными на 180° коллекторами для максимальной универсальности установки.



Неконтрастные фотографии.

Алюминиевое исполнение

НОМЕНКЛАТУРА НАСОСОВ

Примеры: UP20X-XXX-XXX
UE20X-XXX-XXX-X

UP20X

XXX

XXX

X

ТИП НАСОСА	ВОЗДУШНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	ЖИЛИЩА			НАМОКШИЕ ЧАСТИ			АКСЕССУАРЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Тип насоса & Размер	Центральное тело & Воздушные камеры	Порты для жидкости / расположение	Камеры для жидкостей & Коллекторы	Крепежные болты	Седла клапанов	Шарики для клапанов	Тип мембраны & Материал	Аксессуары (только для насосов UE)
UP20 Универсальный насос (на болтах)	Сертифицировано ATEX A = алюминий L = Токопроводящий полипропилен с воздушными камерами из нержавеющей стали S = Нержавеющая сталь AISI 316	B = Резьбовые порты 2" BSP / центр горизонтальный C = 2" фланцевые порты ANSI/DIN / центр горизонтальный N = 2" резьбовые порты NPTF / центр горизонтальный	Сертифицировано ATEX A = алюминий F = ковкий чугун S = Нержавеющая сталь AISI 316	C = углеродистая сталь S = Нержавеющая сталь	A = алюминий D = Закаленная нержавеющая сталь AISI 440 H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = нитрил (Buna-N) S = Нержавеющая сталь AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	H = TPE (Hytrel®) M = TPV (Santoprene®) N = нитрил (Buna-N) S = Нержавеющая сталь AISI 316 T = PTFE (Teflon®) V = FKM (Viton®)	Обычные A = TPV (Santoprene®) C = TPE (Hytrel®) G = Нитрил (Buna-N) V = FKM (Viton®) Двухкомпонентный Z = PTFE (Teflon®) с прокладкой TPV (Santoprene®) Перекрытие H = TPE (Hytrel®) N = нитрил (Buna-N) T = PTFE / EPDM (скрепленные)	A = Мембранные течейскатели B = Мембранные течейскатели (ATEX) C = Датчик хода (ГЛК) D = Датчик хода (ГЛК) E = Датчик хода (ATEX) F = Мембранные течейскатели + датчик хода G = Мембранные течейскатели + датчик хода (ГЛК) H = Мембранные течейскатели + датчик хода (ATEX)

Viton® и Teflon® являются зарегистрированными торговыми марками компании Chemours, Santoprene® и Hytrel® являются зарегистрированными торговыми марками компании Celanese Corporation, L.P. Kynar® является зарегистрированной торговой маркой компании Arkema, Inc.

ОСНОВНЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

- КЕРАМИКА И ФАРФОР
- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- НЕФТЬ И ГАЗ / НЕФТЕХИМИЯ
- ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД / ВОДЫ
- МОРСКОЕ ДЕЛО И СУДОСТРОЕНИЕ
- ФИЛЬТР-ПРЕСС
- ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И СТРОИТЕЛЬСТВО
- ХИМИЧЕСКАЯ / ПЕРЕРАБОТКА
- ЦЕЛЛЮЛОЗА И БУМАГА / КАРТОН

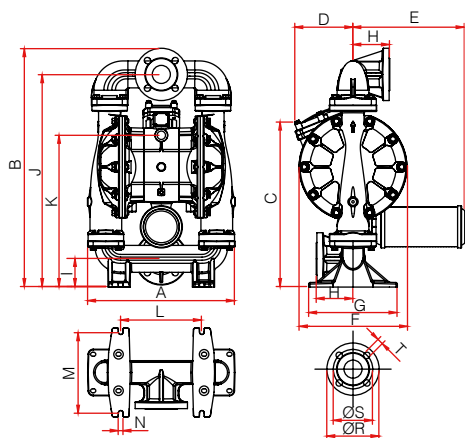
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ UP20

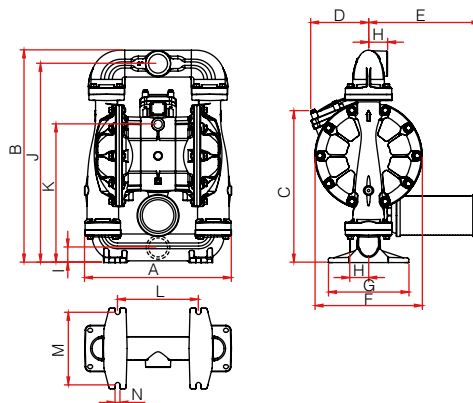
Коэффициент давления	1:1	
Максимальная бесплатная доставка	650 л/мин (172 галлона США/мин)	
Диапазон давления воздуха	от 1,5 до 8 бар (от 20 до 120 фунтов на квадратный дюйм)	
Твердые частицы во взвешенном состоянии, макс. размер	6,4 мм (1/4")	
Максимальная высота сухого всасывания	5 m (16')	
Максимальная высота всасывания в мокром состоянии	8 m (26')	
Перемещение за цикл*	4,5 л (1,2 гал.)	
Впускные/выпускные отверстия для жидкости	резьба 2" NPT (F) резьба 2" BSP (F) 2" ANSI/DIN Фланцевый	
Входное отверстие для воздуха	3/4" NPT (F)	
Отверстие для отвода воздуха	1 1/2" NPT (F)	
Уровень звука	85 дБ (А) @50 циклов/мин @5 бар (70 фунтов на кв. дюйм)	
Материал и вес: Центральный корпус/жидкостная камера и коллекторы - Алюминий / Алюминий - Алюминий / ковкий чугун - Алюминий / 316 SS - Токопроводящий полипропилен / 316 SS - 316 SS / 316 SS	Резьба 46 кг (101 фунт) 74 кг (163 фунта) 76 кг (168 фунтов) 85 кг (187 фунтов) 98 кг (216 фунтов)	Фланцевый 48 кг (106 фунтов) 78 кг (172 фунта) 82 кг (181 фунт) 90 кг (198 фунтов) 102 кг (225 фунтов)

* Производительность за цикл зависит от материала мембраны, давления воздуха на входе и вязкости жидкости.

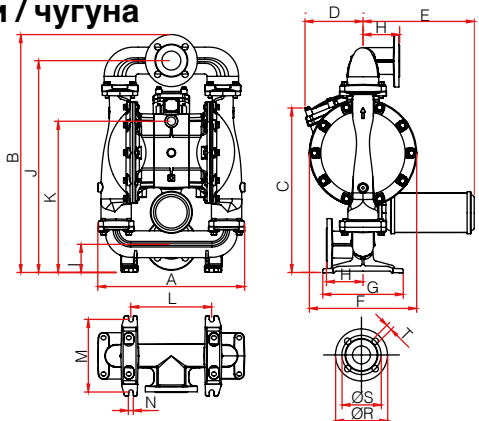
Алюминиевые фланцевые насосы



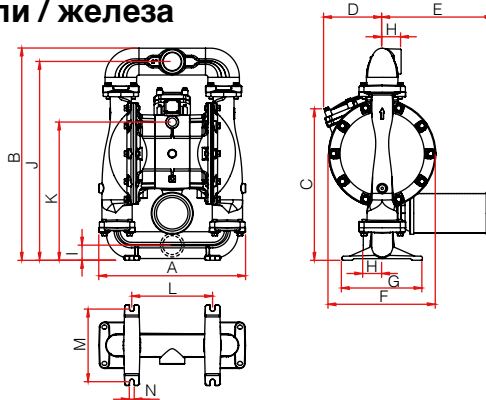
Насосы с алюминиевой резьбой



Фланцевые насосы из нержавеющей стали / чугуна



Насосы с резьбой из нержавеющей стали / железа



РАЗМЕРЫ (мм)

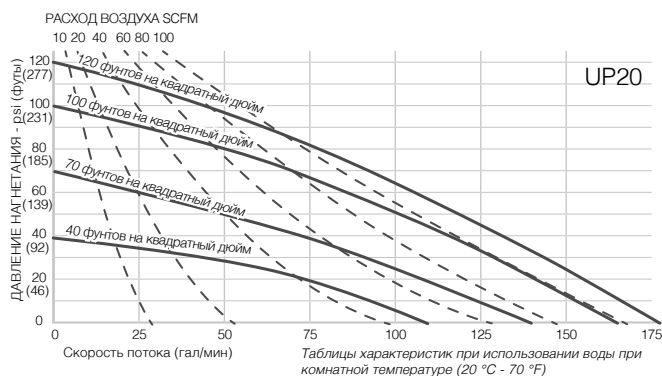
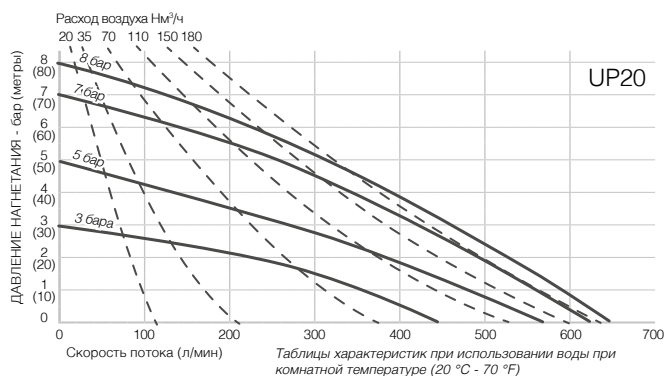
UP20 FLANGED
UP20 THREADED

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 FLANGED	465	754	521	184	353	340	255	116	89	671	479	256	230	15	165	120,6-125	19
UP20 THREADED	465	672	480	184	353	340	255	60	48	630	438	256	230	15	-	-	-

РАЗМЕРЫ (дюймы)

UP20 FLANGED
UP20 THREADED

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T
UP20 FLANGED	18.31	29.61	20.51	7.24	13.90	13.39	10.04	4.57	3.50	26.42	18.86	10.08	9.05	0.59	6.50	4.74-4.92	3/4"
UP20 THREADED	18.31	26.46	18.90	7.24	13.90	13.39	10.04	2.36	1.89	24.80	17.24	10.08	9.05	0.59	-	-	-



ДОСТУПНЫЕ ВЕРСИИ

FLANGED
НАСОСЫ



Алюминий



Нержавеющая
сталь



Ковкий чугун

РЕЗЬБА
НАСОСЫ



Алюминий



Нержавеющая
сталь



Ковкий чугун

В этом документе приводятся предупреждения и меры предосторожности, относящиеся к установке, эксплуатации и техническому обслуживанию насосов.

Ниже описываются значения символов, используемых в этом документе, и предупреждения общего характера, о которых необходимо помнить.

 **ОСТОРОЖНО:** Этот символ означает, что в случае игнорирования указанного предупреждения существует опасность серьезной физической травмы или летального исхода

ВНИМАНИЕ: Этот символ означает, что в случае игнорирования указанного предостережения существует опасность несчастного случая или материального ущерба.

 **ОСТОРОЖНО:** СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ИНСТРУКЦИИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ!

- Это оборудование предназначено только для профессионального применения.
- Не допускать ухудшения качества оборудования. Использовать только оригинальные запасные компоненты от Samoa Industrial, S.A.
- Использование жидкостей, не совместимых с насосом, может привести к его повреждению и причинить серьезную травму. При возникновении вопросов о совместимости жидкостей и материалов насоса, в том числе эластомеров, следует консультироваться со специалистами компании Samoa Industrial, S.A.
- Установить и использовать насос в соответствии со всеми местными и национальными правилами и соблюдать все законодательные и нормативные акты по охране труда и технике безопасности.
- Насос может создавать давление жидкости, равное давлению подачи воздуха. Не превышать максимально допустимое давление подачи воздуха 120 фунт/кв. дюйм (8 бар). Общее гидравлическое давление (дифференциальное + системное) ни в коем случае не должно превышать 120 фунт/кв. дюйм (8 бар).
- Ни в коем случае не использовать текущий, поврежденный или подверженный коррозии насос, а также насос, не имеющий достаточного объема для содержания жидкости.
- Регулярно проверять затяжку болтов на крышке мембраны насоса.
- Нельзя использовать насос с алюминиевыми смачиваемыми поверхностями в целях перекачивания жидкостей, предназначенных для потребления человеком, поскольку существует вероятность следового загрязнения свинцом.
- Не использовать 1,1,1-трихлорэтан, дихлорметан или другие галогенированные углеводородные растворители в сочетании с алюминиевыми смачиваемыми материалами. Существует опасность взрыва, что может привести к серьезным травмам и материальному ущербу.
- Внутри насоса мембраны отделяют перекачиваемую жидкость от подаваемого воздуха. В случае разрыва мембраны жидкость может вытечь из системы выхлопа воздуха и загрязнить окружающую среду.
- При обращении с опасными жидкостями выхлоп воздуха всегда следует направлять в подходящую емкость, размещенную в безопасном месте. (Опциональная система соединения предоставляется по желанию заказчика. Не входит в комплект поставки устройства.)
- Если источник жидкости расположен выше насоса (работа под залив), выходной бак должен находиться на более высоком уровне по сравнению с перекачиваемым продуктом для предотвращения переливов.
- Во избежание возникновения утечек или разливов жидкостей, опасных для человека или окружающей среды, насосы для перекачивания таких жидкостей должны быть оборудованы емкостями, расположенными по окружности насоса.
- Операторы, управляющие данным оборудованием, должны быть обучены правилам эксплуатации и эксплуатационным ограничениям. Следует использовать средства защиты, такие как защитные очки или другое соответствующее оборудование.

ОПИСАНИЕ

Пневмонасосы с двойной мембраной представляют собой возвратно-поступательные насосы вытесняющего действия с пневматическим управлением и двумя рабочими камерами. Две мембраны, расположенные по центру камер, отделяют сжатый воздух (сухая сторона) от перекачиваемой жидкости (мокрая сторона). Вал передает возвратно-поступательное движение одной мембраны другой мембране. Клапан (пневмодвигатель) поочередно направляет воздух из одной камеры в другую, обеспечивая таким образом возвратно-поступательное движение мембраны. Во время каждого хода жидкость нагнетается одной из мембран, а другая мембрана всасывает новую жидкость в расширяющуюся камеру. Обратные клапаны, два на стороне нагнетания и два на стороне всасывания, контролируют и направляют поток жидкости.

МАТЕРИАЛ	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ		
ПТФЭ	5 °C - 105 °C	/	41 °F - 221 °F
NBR	10 °C - 80 °C	/	50 °F - 176 °F
Ацеталь	10 °C - 90 °C	/	50 °F - 194 °F
Hytrel®	10 °C - 90 °C	/	50 °F - 194 °F
Неопрен	-18 °C - 93 °C	/	0 °F - 200 °F
Santoprene®	-29 °C - 135 °C	/	-20 °F - 275 °F
Viton®	-10 °C - 120 °C	/	-4 °F - 248 °F
Полипропилен	10 °C - 80 °C	/	50 °F - 176 °F

МОНТАЖ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ НАСОСА

- Извлечь насос из упаковки и установить его в выбранном месте.
- Принять все меры к снижению высоты всасывания насоса до минимума. Установить насос как можно ближе к источнику перекачиваемой жидкости.
- Обеспечить достаточное свободное пространство вокруг насоса для проведения технического обслуживания.
- Убедиться, что впуск и выпуск насоса подключены правильно.
- В случае отказа мембранного насоса выхлопной воздух будет вытеснять перекачиваемый продукт.
- Если насос установлен так, что утечка жидкости может оказать отрицательное воздействие на окружающую среду, выхлоп следует направить в место, где утечку можно локализовать в какой-либо емкости.
- При установке насоса на положенное место закрепить его основание с помощью кронштейнов.
- Затянуть все болты до моментов затяжки, указанных в этом руководстве.

МОНТАЖ

УСТАНОВКА НАСОСОВ DP ЛЕГКО КОНФИГУРИРУЕТСЯ В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ

РАБОТЫ ПОД ЗАЛИВ:

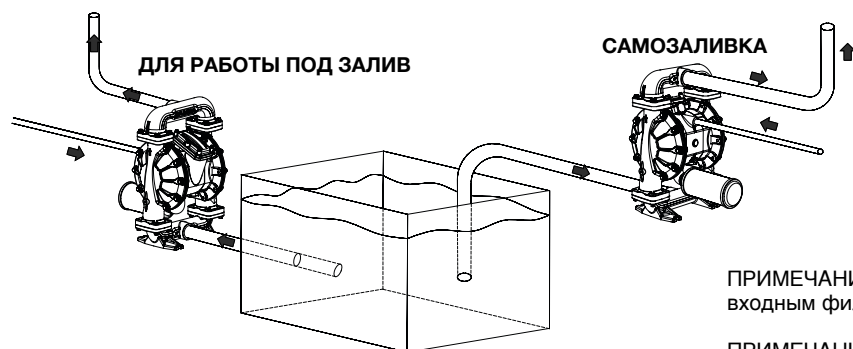
Особенностью системы нагнетания является положительное давление на входе. Такая установка более всего подходит для перекачивания жидкостей из бочек или емкостей, а также при работе с вязкими жидкостями.

Не рекомендуется для перекачивания опасных жидкостей.

РАБОТА С САМОЗАЛИВКОЙ:

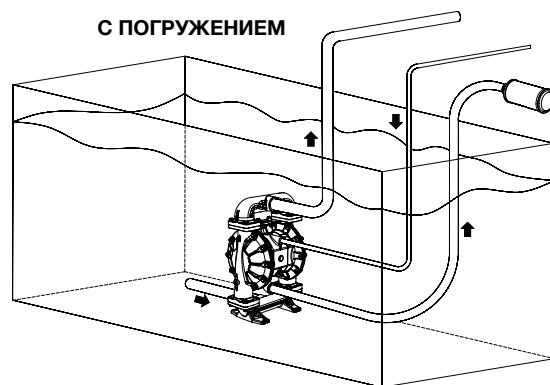
Насос предназначен для создания вакуума. Весь воздух может быть удален из шланга или трубы без повреждения насоса. Максимальная высота всасывания составляет 6 м (19,69 фута) при пустом всасывающем шланге и до 8 м (26,25 фута) при заполненном шланге.

ВНИМАНИЕ! Насосы, работающие с положительным напором всасывания, наиболее эффективны, когда давление на входе ограничено 0,5 бар (7 фунтов). Преждевременное разрушение мембраны может произойти, если положительное всасывание составляет 0,5 бар и выше.



МОНТАЖ С ПОГРУЖЕНИЕМ:

Любой насос можно установить с погружением в жидкость. перед установкой следует убедиться, что компоненты насоса и жидкость химически совместимы. в этом случае для передачи выхлопного воздуха и жидкости должны использоваться шланги (дополнительное соединение для воздуха).



ПРИМЕЧАНИЕ: Использовать регулятор давления с встроенным входным фильтром.

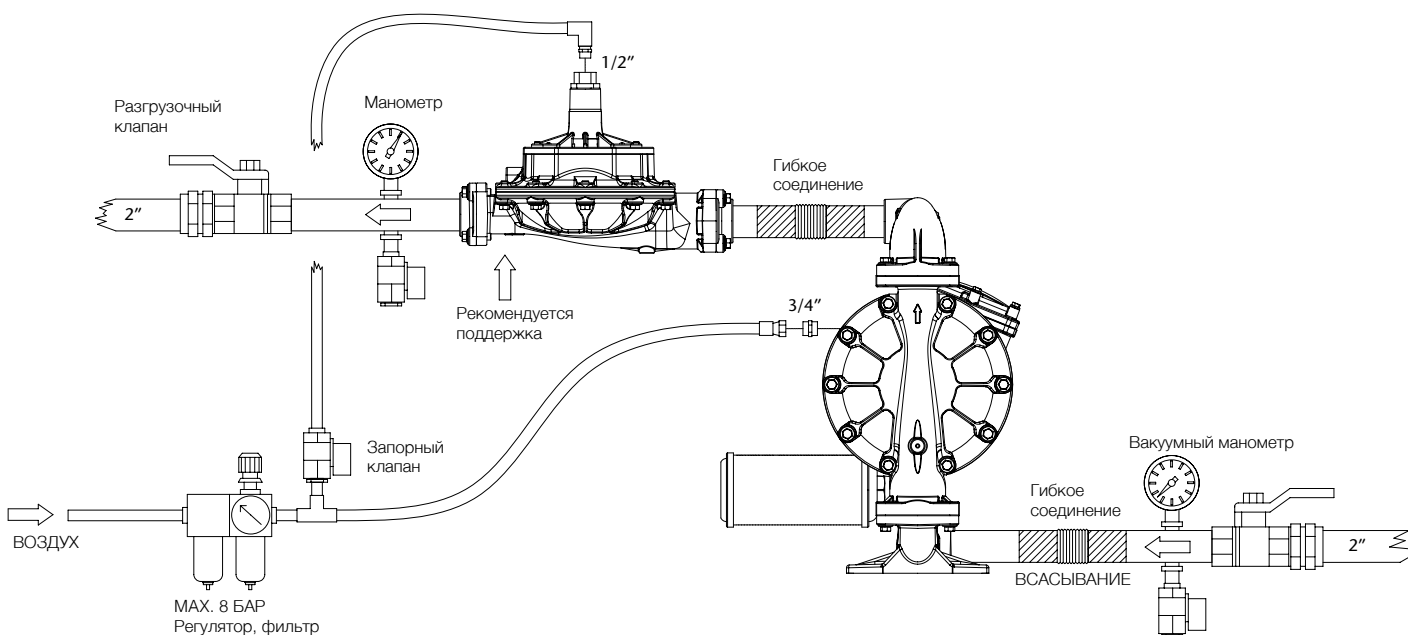
ПРИМЕЧАНИЕ: Давление подачи сжатого воздуха должно составлять от 1,5 бар (20 фунт/кв. дюйм) до 8 бар (120 фунт/кв. дюйм).

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ

На рисунке ниже показана рекомендуемая конфигурация установки мембранного насоса.

До начала монтажа следует ознакомиться с предупреждениями и указаниями, приведенными на предыдущей странице.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

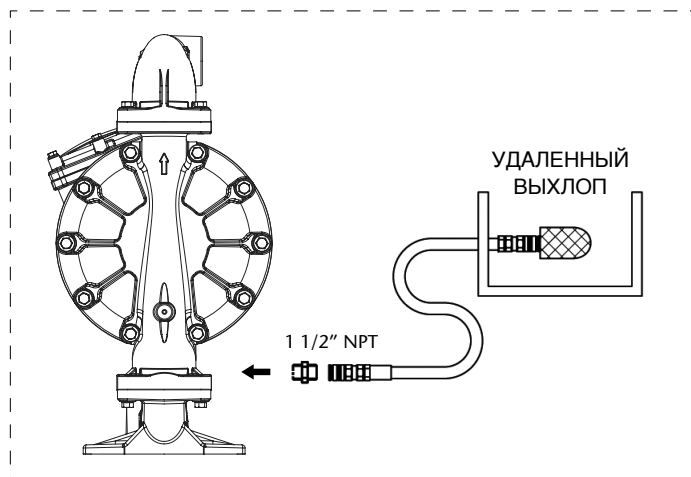


2025_10_15-17:11

УДАЛЕНИЕ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

ОСТОРОЖНО

- Для оснащения системой удаленного выхлопа необходим дополнительный комплект.
- Снимите стандартный глушитель на чертеже части насоса.
- Место 1 1/2» арматура M-M.
- Подсоединить к новому выпускному отверстию шланг и установить на конец шланга глушитель. Шланг должен иметь тот же диаметр, что и выпускное отверстие 1 1/2 NPT. Если шланг имеет длину более 1,5 м (5 футов), следует проконсультироваться с местным дистрибьютором или обратиться в компанию Samoa Industrial, S.A.
- Конец шланга должен быть снабжен защитным кожухом или аналогичным средством.



СОЕДИНЕНИЕ С ПНЕВМОПРОВОДОМ

- ОСТОРОЖНО:** обеспечения достаточной подачи воздуха в насос диаметр трубы должен быть равен диаметру впускного отверстия насоса. Необходимо выбрать вспомогательное оборудование для подготовки воздуха с соответствующими фитингами, которое бы обеспечивало расход воздуха, превышающий потребление воздуха насосом. Кроме того, периферийное оборудование для подготовки воздуха должно быть установлено как можно ближе к насосной установке. Использование соединительной муфты для подключения шлангов облегчает решение задач эксплуатации и технического обслуживания.

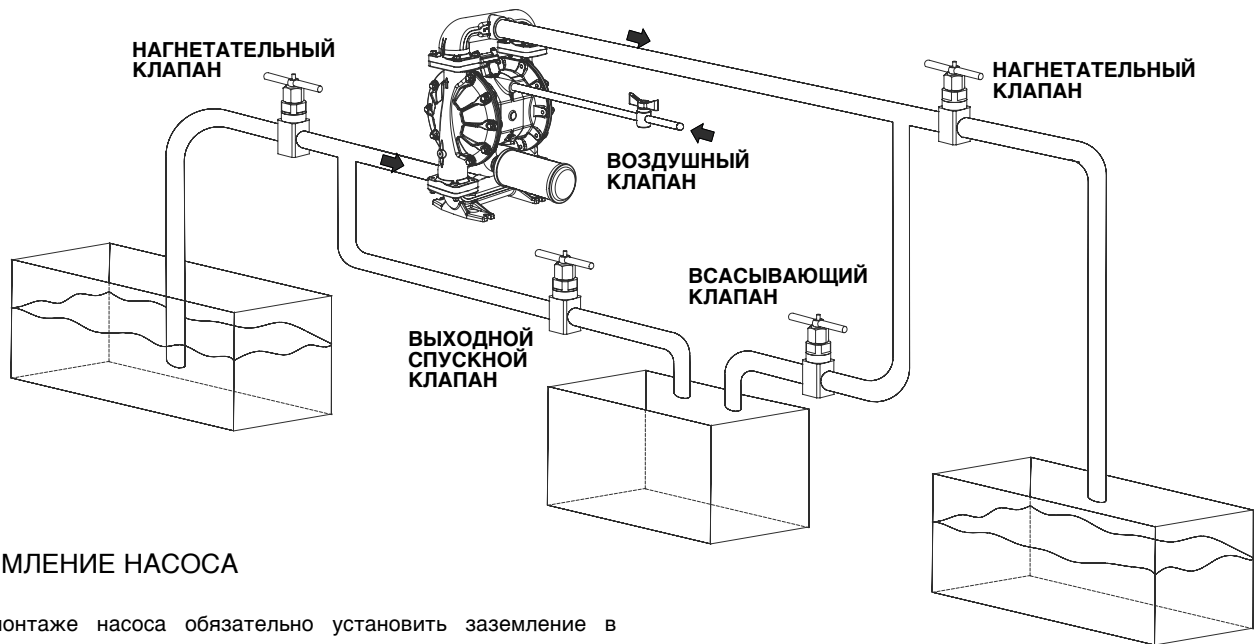
ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

САМОЗАЛИВАЮЩИЙСЯ НАСОС

Для первой заливки необходимо подсоединить насос к источнику воздуха низкого давления. При этом должны использоваться регуляторы давления, а выпускной клапан должен оставаться открытым. Заливка насоса будет закончена, когда жидкость начнет выходить из выпускного отверстия насоса. Для регулирования давления жидкости в устройство должен подаваться воздух под давлением от 1,5 до 8 бар (от 20 до 120 фунт/кв. дюйм). Подача регулируется с помощью нагнетательного клапана на напорной стороне насоса. Для определения рабочих характеристик насоса использовать кривые производительности.

ОСТАНОВ НАСОСА ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Отключить подачу воздуха.
- Убедиться, что воздушный клапан закрыт.
- Закрывать нагнетательный и всасывающий клапаны. Открыть спускные клапаны на входе и выходе насоса.
- Открыть воздушный клапан насоса, включить насос и удалить оставшуюся жидкость.
- Закрывать воздушный клапан.
- Убедиться, что насос выключен и давление в нем сброшено. Насос готов к техническому обслуживанию.



ЗАЗЕМЛЕНИЕ НАСОСА

При монтаже насоса обязательно установить заземление в установленном месте.

Также предусмотреть провода заземления для вспомогательного оборудования и трубопроводов.

Использовать заземляющий провод как минимум 12-го калибра (сечение 2,0 мм²).

Если приобретен насос по стандарту ATEX, к нему будет прилагаться соответствующее руководство, с которым следует ознакомиться перед эксплуатацией насоса.

Если на агрегате имеется маркировка , его можно использовать в потенциально взрывоопасной среде. Под этим символом на паспортной табличке насоса указаны зоны, для применения в которых оборудование одобрено. На табличке также указана максимально допустимая температура поверхности.

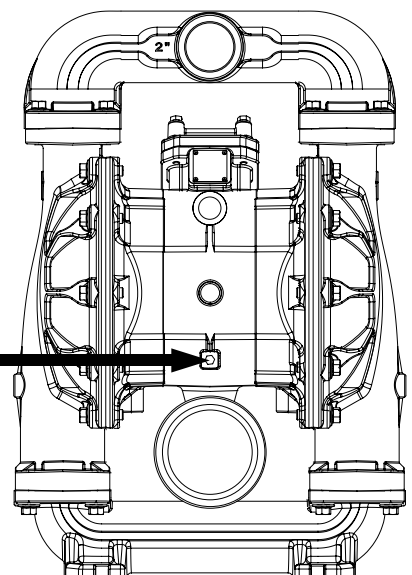


ОСТОРОЖНО!

Подключить провода заземления к насосу, трубопроводам и другому оборудованию.

Если насос не заземлен или заземление выполнено неправильно, в результате трения деталей друг о друга и абразивного действия некоторых жидкостей, протекающих через насос, может возникать статическое электричество. Более того, в зависимости от типа жидкостного насоса и особенностей среды, в которой установлен насос (к ним относятся, например, наличие газов в воздухе или характер окружающих объектов), статическое электричество может привести к возгоранию или электрическому удару.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕГО ПРОВОДА



2025_10_15-17:11

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ НАСОСА

Для правильной работы насоса и предотвращения аварий, которые могут повредить оборудование, а при самом неблагоприятном исходе - причинить вред здоровью людей, требуется периодически проверять затяжку мембранных крышек и НАПРАВЛЯЮЩЕГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ (ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ). Соответствующие моменты затяжки указаны в следующей таблице:

СИЛА ЗАТЯЖКИ UP20	Боковые крышки и коллекторы	80 N·m (60 ft.lbs)
	Пневматический двигатель	15 N·m (11 ft.lbs)
	Диафрагмы	100 N·m (74 ft.lbs)

ВНИМАНИЕ! НЕ ЗАТЯГИВАТЬ КРЕПЕЖ СЛИШКОМ СИЛЬНО.

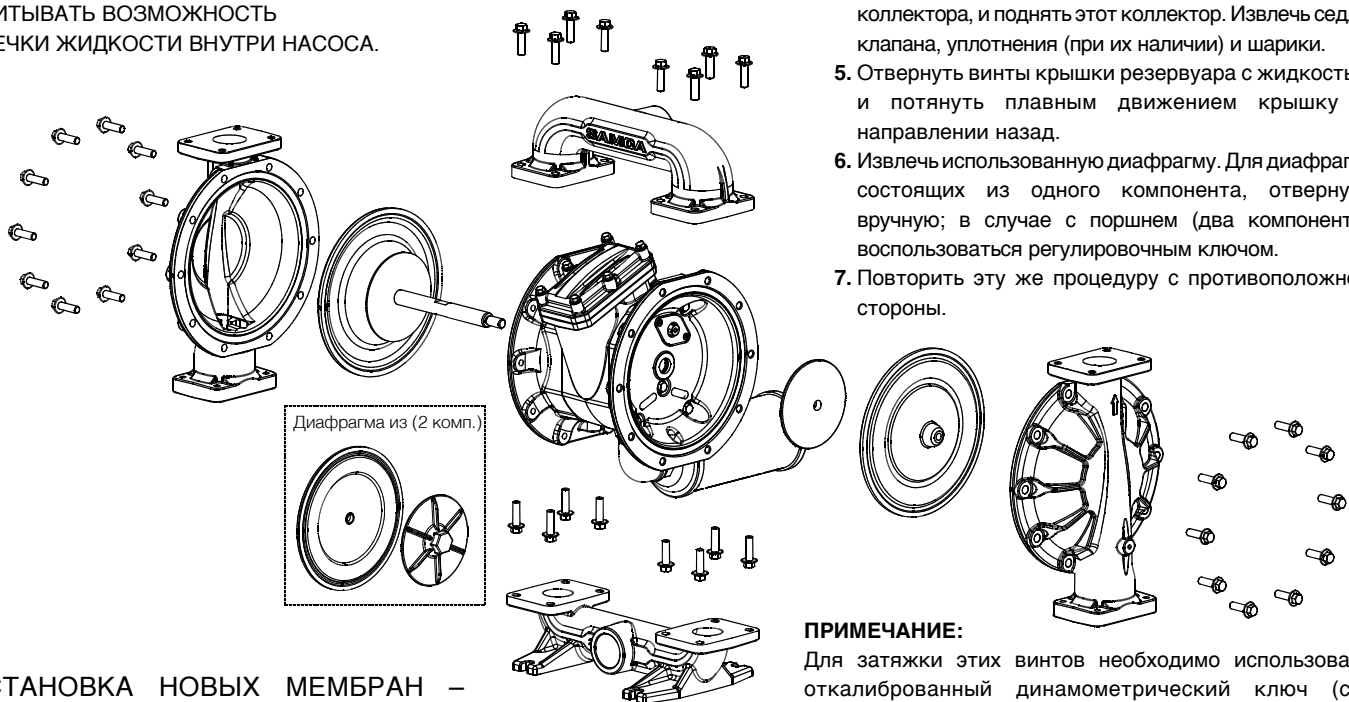
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ МЕМБРАН

Перед любым вмешательством в оборудование: ОТКЛЮЧИТЬ ПОДАЧУ ВОЗДУХА В НАСОС.

НЕ ТРЕБУЕТСЯ СНИМАТЬ НАСОС С ТРУБОПРОВОДА ДЛЯ ЖИДКОСТИ.

УЧИТЫВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ

УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ ВНУТРИ НАСОСА.



ЗАМЕНА ДИАФРАГМЫ:

1. Закрывать аспирационные и импульсные клапаны.
2. Слить оставшуюся в насосе жидкость.
3. Отвернуть винты верхнего коллектора и поднять коллектор. Извлечь седла клапана, уплотнения (при их наличии) и шарики.
4. Повернуть насос, чтобы отвернуть винты входного коллектора, и поднять этот коллектор. Извлечь седла клапана, уплотнения (при их наличии) и шарики.
5. Отвернуть винты крышки резервуара с жидкостью и потянуть плавным движением крышку в направлении назад.
6. Извлечь использованную диафрагму. Для диафрагм, состоящих из одного компонента, отвернуть вручную; в случае с поршнем (два компонента) воспользоваться регулировочным ключом.
7. Повторить эту же процедуру с противоположной стороны.

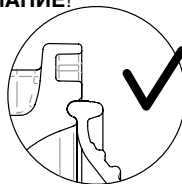
ПРИМЕЧАНИЕ:

Для затяжки этих винтов необходимо использовать откалиброванный динамометрический ключ (см. Таблицу силы затяжки на этой странице).

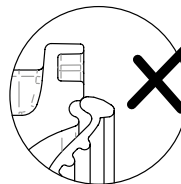
УСТАНОВКА НОВЫХ МЕМБРАН – ПОРЯДОК СБОРКИ

ВНИМАНИЕ! Необходимо соблюдать следующий порядок сборки, чтобы обеспечить правильную установку мембран. В противном случае валик мембраны может быть выдавлен из корпуса, что приведет к его повреждению и, как следствие, к утечке жидкости или преждевременному разрушению мембраны.

ВНИМАНИЕ!

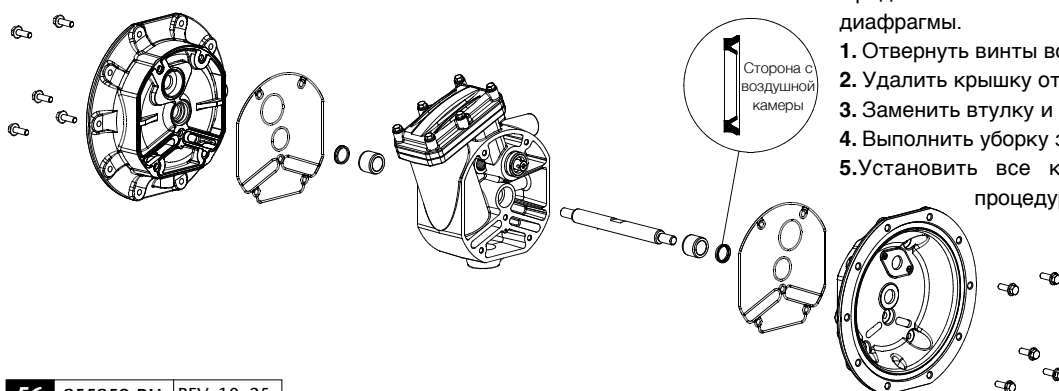


1. Мембрана установлена правильно перед установкой мембранной крышки.



2. Неправильно установленная мембрана. Возможно повреждение мембраны при установке крышки.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ВАЛА, ВТУЛОК И УПЛОТНЕНИЙ



Продолжить выполнение процедуры для замены диафрагмы.

1. Отвернуть винты воздушной крышки.
2. Удалить крышку от основного корпуса.
3. Заменить втулку и уплотнения.
4. Выполнить уборку зоны и нанести смазку.
5. Установить все компоненты в обратном данной процедуре порядке.

РЕМОНТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ШАРИКОВЫХ КЛАПАНОВ И СЕДЕЛ

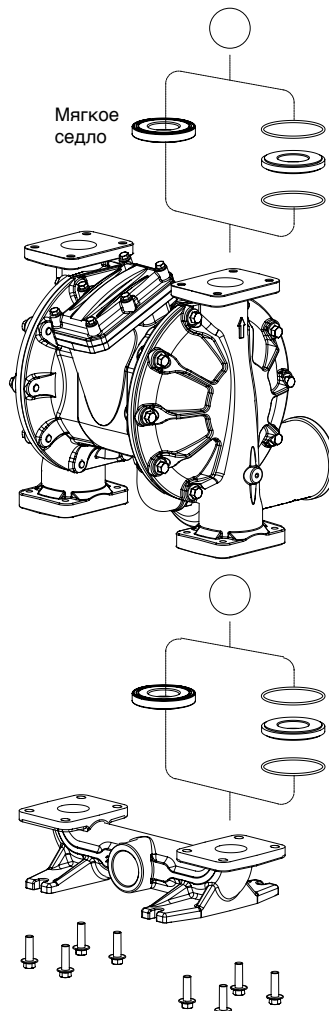
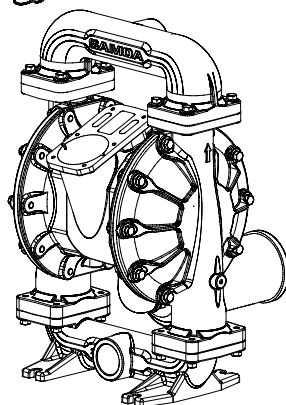
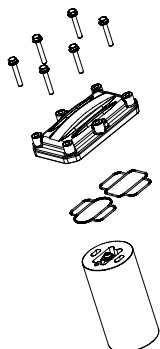
1. Закрыть клапаны для жидкости.
2. Слить жидкость, находящуюся внутри насоса. Учитывать возможность утечки жидкости из внутренней части насоса.
3. Снять впускной и выпускной манифольды. Обратить внимание на их ориентацию, чтобы не допустить ошибки при сборке.
4. Установить новый комплект клапанов или седел в соответствии с приведенными сборочными чертежами. Затянуть болты манифольдов с максимальным моментом 80 фунт-сила-дюйм (60 Н·м).

ВАЖНО: Не следует сразу затягивать болты до конца. Рекомендуется их сначала закрепить с небольшим усилием, соблюдая требуемую последовательность затяжки.



ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

1. Отвернуть шесть винтов «пневмо-крышку»;
2. Снять «пневмо-крышку» и извлечь пневматический распределитель;
3. Установить нижнее уплотнение новый пневматический распределитель.
4. Ввести новый пневматический распределитель.
5. Установить «пневмо-крышку» учитывая места расположения соответствующих уплотнений.
6. Затянуть винты в соответствии с максимальной силой затяжки, равной 15 Н·м (11 Силы в фунтах).

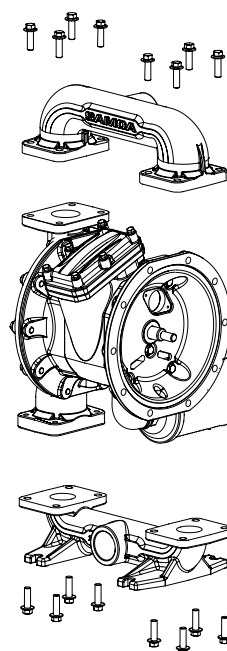


ВАЖНО:

Мягкие седла (NBR, Hytrel® и Santoprene®) являются симметричными и не требуют дополнительных уплотнений. В жестких седлах (ПП, ПОМ, ПВХДФ, алюминий, нержавеющая сталь) используются дополнительные уплотнительные кольца. Положение седла при сборке см. на чертеже. Уплотнительное кольцо большего диаметра устанавливается на верхней поверхности седла, а кольцо меньшего диаметра – на нижней. Шарики должны всегда устанавливаться на верхнюю сторону седла.

ВАЖНО: при выполнении технического обслуживания насоса, требующего разборки коллектора, если насос оснащен уплотнительными кольцами из PTFE (белый цвет), их необходимо заменить новыми, чтобы избежать протечки жидкости.

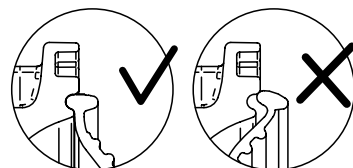
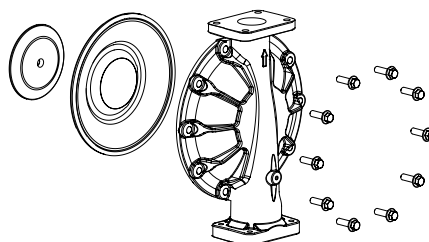
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМОДАТЧИКА



Пневмодатчики находятся на внутренней стороне мембранных крышек. Для доступа к ним следует выполнить действия, предусмотренные процедурой «Замена мембран».

После снятия крышки необходимо:

1. Отвинтить три винта, при помощи которых пневмодатчик крепится к крышке.
2. Снять все компоненты датчика. Очистить место установки датчика.
3. Собрать новые компоненты в указанном порядке.
4. Установить остальные компоненты в обратной последовательности. Установить боковую крышку и затянуть винты.



ВАЖНО:

Соблюдать указанный порядок обслуживания, чтобы не повредить мембрану при сборке.

ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МЕРЫ ПО УСТРАНЕНИЮ
НАСОС НЕ РАБОТАЕТ	
Закрит нагнетательный клапан на стороне подачи.	Открыть нагнетательный клапан на стороне подачи.
Отсутствует подача воздуха.	Включить компрессор и открыть воздушный клапан и регулятор воздуха.
Низкое давление подачи воздуха.	Проверить компрессор и конфигурацию воздухопровода.
Утечка воздуха на соединениях.	Проверить соединительные элементы и затяжку винтов.
Воздухопроводы или вспомогательное оборудование забиты загрязнениями.	Проверить и очистить воздухопровод.
Выхлопное отверстие насоса (глушитель) забито загрязнениями.	Проверить и очистить выхлопное отверстие и глушитель.
Труба для жидкости забита загрязнениями.	Проверить и очистить трубопровод для жидкости.
Насос забит загрязнениями.	Снять, осмотреть и очистить корпус насоса.

НАСОС РАБОТАЕТ, НО ЖИДКОСТЬ НЕ ПОДАЕТСЯ	
Закрит всасывающий клапан.	Открыть клапан на стороне всасывания.
Слишком большая высота всасывания или нагнетания.	Проверить конфигурацию трубопровода и уменьшить его высоту.
Нагнетательный трубопровод жидкости (в том числе фильтр) забит загрязнениями.	Проверить и очистить трубопровод для жидкости.
Насос забит загрязнениями.	Разобрать, проверить и очистить насос.
Износ или повреждение шарика или седла шарика.	Осмотреть и заменить детали.

СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАСОСА	
Низкое давление подачи воздуха.	Проверить компрессор и конфигурацию воздухопровода.
Воздухопровод или периферийное оборудование забиты загрязнениями.	Проверить и очистить воздухопровод.
Привод клапана на стороне нагнетания не обеспечивает нормальное открытие клапана.	Отрегулировать привод клапана на стороне нагнетания.
Воздух смешивается с жидкостью.	Пополнить жидкостью и проверить конфигурацию трубопровода на всасывании.
Кавитация.	Отрегулировать давление подачи воздуха и давление нагнетания и уменьшить всасывание.
Вибрации.	Отрегулировать давление подачи воздуха и давление нагнетания. Уменьшить расход впускного клапана, чтобы отрегулировать давление и объем жидкости.
Образование льда в системе выхлопа воздуха.	Удалить лед из перепускного воздушного клапана, проверить и очистить воздушный фильтр. Использовать трубу в канале выхлопного воздуха, чтобы предотвратить образование льда в глушителе.
Трубопровод для жидкости (в том числе фильтр) забит загрязнениями.	Проверить и очистить трубопровод для жидкости и сетчатый фильтр.
Выхлопное отверстие насоса (глушитель) забито загрязнениями.	Проверить и очистить выхлопное отверстие и глушитель.
Насос забит загрязнениями.	Снять, осмотреть и очистить корпус насоса.

УТЕЧКА ЖИДКОСТИ ЧЕРЕЗ ПОЛОЕ ВЫХЛОПНОЕ УСТРОЙСТВО (ГЛУШИТЕЛЬ)	
Повреждение мембраны.	Снять и осмотреть насос. Заменить мембрану.

НЕОБЫЧНЫЙ ШУМ	
Чрезмерно высокое давление подачи воздуха.	Отрегулировать давление подачи воздуха.
Насос забит частицами осадка недопустимого диаметра.	Снять, проверить и очистить корпус насоса.

НЕОБЫЧНАЯ ВИБРАЦИЯ	
Ослабление соединительных элементов и опоры насоса.	Осмотреть все соединительные элементы и затянуть винты.
Чрезмерно высокое давление подачи воздуха.	Отрегулировать давление подачи воздуха.
Колебания давления и вибрация шарикового клапана.	Отрегулировать давление подачи воздуха и давление выхлопа.

ПУЗЫРЬКИ ВОЗДУХА В ПОСТУПАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
Повреждение мембраны.	Заменить мембрану.
Ослабление соединения или разрыв всасывающего шланга.	Затянуть соединение или заменить шланг.

ДАВЛЕНИЕ УТЕЧКИ ВОЗДУХА ПНЕВМОПРИВОДА ОТ 1,5 ДО 8 БАР (ОТ 20 ДО 120 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)	
Износ воздушного клапана.	Заменить воздушный клапан.

НАСОС НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ И УТЕЧКА ВОЗДУХА ПРИ ОТСУТСТВИИ ЦИКЛИЧЕСКОЙ РАБОТЫ НАСОСА	
Нечувствительность пневмодатчика.	Заменить пневмодатчик.
Износ воздушного клапана.	Заменить воздушный клапан.

Сертификат соответствия:

ЕАЭС N RU Д-ЕС.РА06.В.40424/25, срок действия с 28.07.2025 по 27.07.2030, выдан органом по сертификации Федеральная служба по аккредитации; Адрес 117997, г. Москва, ул. Вавилова, д. 7. Телефон: +7 (495) 539 26 70, e-mail: fgis@fsa.gov.ru.

Дата производства указана на маркировке изделия

Транспортировка

Изделие должно транспортироваться в заводской упаковке для защиты от повреждений и влаги.

Хранение

Изделие должно храниться запакованным, в хорошо проветриваемом и сухом помещении.

Утилизация

Выполняйте национальные правила утилизации и переработки отслужившего оборудования, упаковки и принадлежностей.



www.samoaindustrial.com

